

Технические характеристики

	X	Y	Z
	мм	мм	мм
Рабочая зона	3.050	1.540	400
Оси вращения: A B	360° при непрерывной проверке траектории перемещения (без ограничений) ± 135° при непрерывной проверке траектории перемещения (в вертикальном направлении)		
Максимальная скорость перемещения X, Y Z A, B	100 м/мин } максимальная скорость совместного перемещения: 140 м/мин 50 м/мин } 540°/с (1,5 об/с)		
Максимальное ускорение: X, Y, Z A, B	1,2 g 0,8 g @TCP		
Разрешающая способность осей линейного перемещения	0,001 мм		
Точность (*) <small>• в соответствии со стандартами VDI/DGQ 3441 • длина перемещения: полный ход</small> X, Y, Z A, B <small>(*) точность обработки заготовки зависит от её типа, размера, предварительной обработки, а также условий обработки.</small>	точность позиционирования (Pa): 0,03 мм 0,005°	повторяемость (Ps): 0,03 мм 0,005°	
Дополнительная поворотная ось для зажима труб круглого, квадратного и прямоугольного сечения имеет следующие характеристики: - минимальный диаметр (режим ручного/автоматического управления) - максимальный диаметр - максимальная длина трубы	25/38 мм 300 мм 3.000 мм		
Максимальные габаритные размеры (включая размеры устройств автоматической смены паллет и ограждений кабинетного типа; исключая размеры водоохладителя, осушителя воздуха и фотоэлектрических барьеров)	Длина	Ширина	Высота
	мм	мм	мм
	9.500	3.450	3.400
Масса (базовая комплектация станка)	~ 12.000 кг		
Мощность стандартного волоконного лазера	3.000 - 4.000 Вт		
Цвет	Неподвижные детали: RAL 5015 - RAL 9006 Подвижные детали: RAL 2008		



The Bend
The Combi
The Laser
The Punch
The System
The Software

Комбинированная лазерная установка

DOMINO® - это лазерная установка спроектирована специально для нужд современной промышленности, которая требует высокой производительности, эффективности, универсальности, максимальной точности и минимальных затрат.

Одна установка позволяет выполнять лазерную резку и сварку как плоских, так и объемных деталей, косые срезы для подготовки к сварке и раскрой труб и профилей.

DOMINO® - это единственная 5-координатная установка с высокой динамикой, которая ранее была характерна для лазерных установок 2D, высокой производительностью и компактным дизайном.

Лазерная головка со встроенным приводом обладает высокой скоростью и высокой точностью, что обеспечивает превосходное качество реза, даже при обработке листов большой толщины. Благодаря системе быстрой смены инструмента лазерную головку можно легко перенастроить с одного типа обработки на другой.



Непревзойденная гибкость

DOMINO® обладает характеристиками лазерной установки 2D в сочетании с уникальным опытом компании Prima Power в 3D лазерной обработке.

DOMINO® - это единственная лазерная установка 3D с осью, предназначенной для автоматического и программируемого управления фокусом, что обеспечивает высокую гибкость в режиме автоматического управления.

Благодаря двум линзам с фокусным расстоянием 5 "и 7,5", а также системе быстрой смены инструмента Domino® может выполнять все программы для плоской и объемной обработки. При оснащении установки дополнительной осью вращения стала возможна обработка труб и профилей без предварительной переналадки, а, следовательно, без затрат времени.

Модуль резка скосов является неотъемлемой частью установки, который выполняет измерение толщины листов и подготовку листов для подготовки к сварке.

Высокая производительность

Высокая скорость и надежность

DOMINO® - самая быстрая в мире комбинированная лазерная установка 2D/3D. Максимальная скорость совместного перемещения по осям X, Y и Z: 140 м/мин; ускорение: 1,2 g.

Лазерная головка со встроенным приводом гарантирует высокую скорость, точность и отсутствие мертвого хода. Головка со встроенным приводом оснащена системой защиты от столкновений, что обеспечивает отсутствие износа и мертвого хода, а также сокращает затраты и время на техническое обслуживание.

DOMINO® обладает компактной конфигурацией, что, в свою очередь, обеспечивает минимальную площадь установки, легкость транспортировки и установки. Рама из искусственного гранита обеспечивает высочайшую термостабильность и максимальное вибропоглощение.

Удобство и легкость в управлении

Главными характерными особенностями ЧПУ P20L компании Prima Electro являются: операционная система Windows®, интуитивный человеко-машинный интерфейс, прогрессивные алгоритмы для оптимального контроля траектории, встроенные технологические таблицы (TOB), консоль с 15-дюймовый ЖК сенсорным экраном и трекболом.

Система MAESTRO-Libellula® имеет все необходимые для быстрого программирования функции: CAD/CAM система, ручной пульт управления с графическим интерфейсом, джойстик.

Модульность

DOMINO® обладает открытой и доступной конфигурацией, что, в свою очередь, обеспечивает легкую интеграцию модулей Prima Power для последующей автоматизации обработки материала (например, устройство смены паллет, загрузчик, модуль Compact Server, модуль Compact Tower и т.д.).

