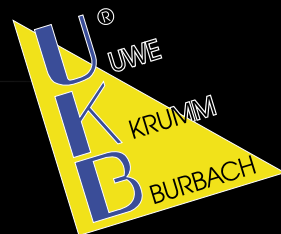


Информация.....	Стр. 148
UKB – помощь в проектировании.....	Стр. 149
Примеры специального гибочного инструмента от UKB ...	Стр. 150 - 152
UKB матрицы Vario	Стр. 153
Регулируемые матрицы UKB	Стр. 154 - 155

Специальный гибочный инструмент



Специальные решения для потребностей гибки

Специальный гибочный инструмент от УКВ с гарантией функциональности

Специальный гибочный инструмент УКВ для гибки:

- **специальных профилей** (категория 1)
- **подгибочный инструмент (предварительная гибка и плющение)** (категория 2)
- **радиусный профиль** (категория 3)
- **Z- профиль** (категория 4)
- **U- профиль** (категория 5)
- **прямоугольный профиль** (категория 6)
- **трапециевидный профиль** (категория 7)
- **штамповочный инструмент** (категория 8)
- **формовочный инструмент** (категория 9)

Примеры смотрите на стр.150-152



Преимущество УКВ

- **Консультация**
 - более 25 лет опыта
 - телефоном
 - на сайте
- **Конструкция**
 - собственный отдел конструкторских разработок
 - современная система CAD
 - тестовые гибки
- **Производство**

Мы достигаем высокого качества на современном оборудовании:

 - фрезерные станки с ЧПУ (длины до 5000 мм)
 - профильно - шлифовальные станки с ЧПУ (длины до 5000 мм)
 - станки для лазерной закалки (длины до 5000 мм)
 - эрозионно - проволочные станки (длины до 200 мм)
 - строгальные станки (длины до 7000 мм)

Длины более 5000 мм производятся посекционно.
- **Продукция**
 - высокоточная шлифовка
 - гарантированная взаимозаменяемость
 - строгая параллельность

Материал и качество

Материал:

Сопротивляемость большим нагрузкам и износу обуславливает применение соответствующих материалов отвечающих этим требованиям..

Качество:

Качество специального гибочного инструмента УКВ характеризуется высокими стандартами оборудования нашего предприятия

- **фрезирование с ЧПУ**
- **шлифование с ЧПУ и**
- **лазерная закалка (55-60 HRC)**

Также возможны другие виды упрочнения.

Опционально мы можем предложить покрытие и улучшение поверхности (смотри стр. 206).

По требованию мы выполним радиусы на специальном инструменте с финишной доводкой шлифованием.



шлифовка и термообработка вашего рабочего инструмента по отдельному соглашению



UKB – помощь в проектировании

Ваша контактная информация	
название компании	
улица	
Индекс / город	
телефон	
факс	
e-mail	
контакт	



Проектирование и изготовление в соответствии с чертежом профиля

Детали профиля			
Точное указание материала		толщина	
Тип покрытия поверхности (гальваническое, покраска, ламинация и т.д.)		количество (число изделий/общее количество)	

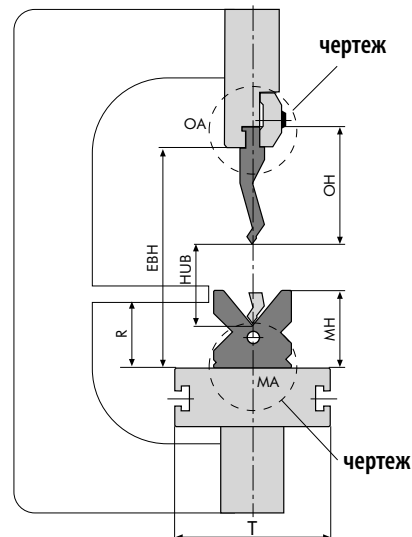
Дополнительно просьба приложить:

- Чертеж профиля

Детали инструмента			
обычная высота инструмента (ОН/МН)		длина инструмента	
Секции			

Дополнительно просьба приложить:

- Чертеж крепления пуансона/верхнего инструмента с осевой линией (ОА)
- Чертеж крепления матрицы с осевой линией (МА)



08

Детали станка			
усилие пресса		раскрытие (ЕВН)	
ход		длина гйба	
мин. и макс. высота оси R (R)		управление осями	
ширина стола (Т)			

Проектирование и изготовление в соответствии с чертежом инструмента

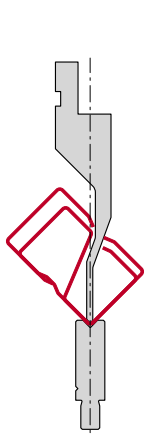
Детали инструмента				
длина инструмента		финишная шлифовка	<input type="radio"/> да	<input type="radio"/> нет
материал		финишная закалка	<input type="radio"/> да	<input type="radio"/> нет
Секции				

Дополнительно просьба приложить: чертеж инструмента с осевой линией

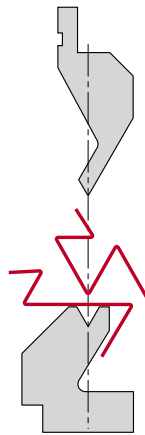
- для пуансона/верхнего инструмента с углом и радиусом
- для матрицы с углом, V- раскрытием и радиусом



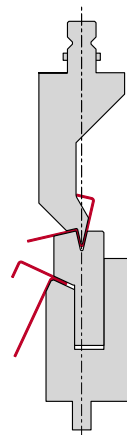
Примеры специального гибочного инструмента от УКВ



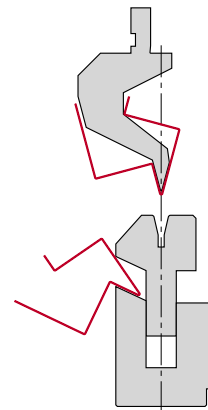
Пуансон/верхний инструмент и матрица для специального профиля (категория 1)



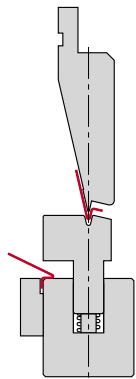
Пуансон/верхний инструмент и матрица для специального профиля (категория 1)



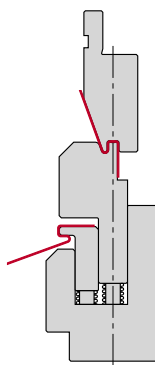
Инструмент для предварительной гибки и плющения с подпружиненной матрицей (категория 2)



Инструмент для предварительной гибки и плющения с подпружиненной матрицей (категория 2)



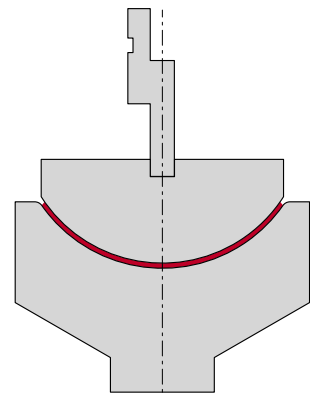
Инструмент для предварительной гибки и плющения с подпружиненной матрицей и фиксатором (категория 2)



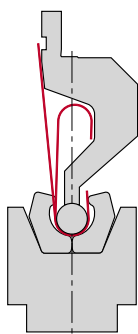
Инструмент для предварительной гибки и плющения с подпружиненной формующей матрицей и фиксирующей направляющей (категория 2)



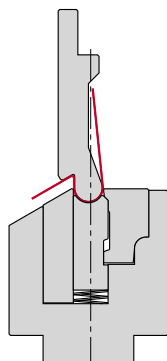
Инструмент для предварительной гибки и плющения с подпружиненной матрицей для производства скобы (категория 2)



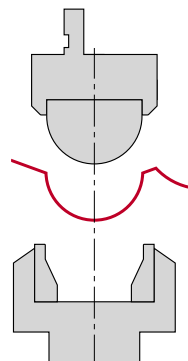
Радиусный формовочный инструмент (категория 3)



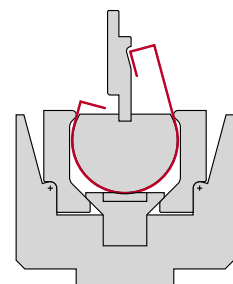
Радиусный инструмент с крыльями для перегиба (категория 3)



Радиусный инструмент с крыльями для перегиба и подпружиненного толкателя (категория 3)

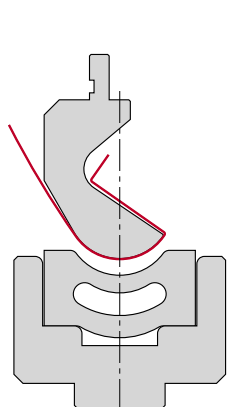


Радиусный инструмент с регулируемым фланцем (категория 3)

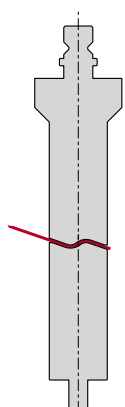


Радиусный инструмент с крыльями для перегиба и выталкивателем (категория 3)

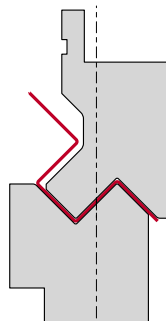
Примеры специального гибочного инструмента UKB



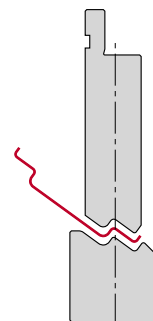
Радиусный инструмент для гибки с полиуретановой вставкой (категория 3)



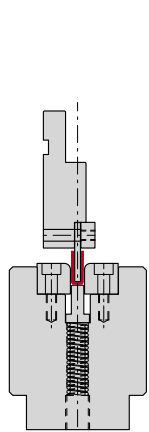
Инструмент Z-образного профиля (категория 4)



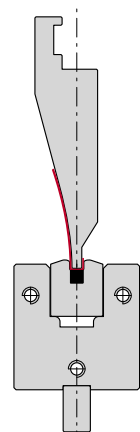
Инструмент Z-образного профиля для многочисленных гибов (категория 4)



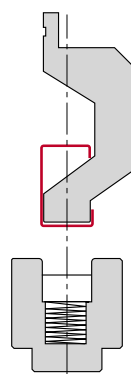
Формовочный инструмент Z-образного профиля с короткой кромкой (категория 4)



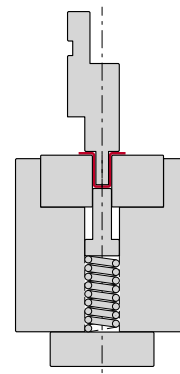
U-образный гибочный инструмент с регулировочными планками и подпружиненным толкателем в матрице со сменными ножами в пуансоне/верхнем инструменте (сменная рабочая часть) (категория 5)



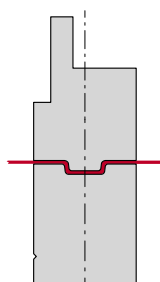
U-образный гибочный инструмент с полиуретановой вставкой и планкой противодавления с фасонным пуансоном (категория 5)



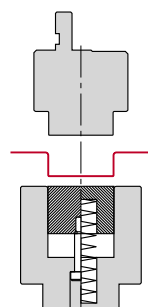
U-образный гибочный инструмент для C-профиля (за два перехода) с подпружиненным толкателем (категория 5)



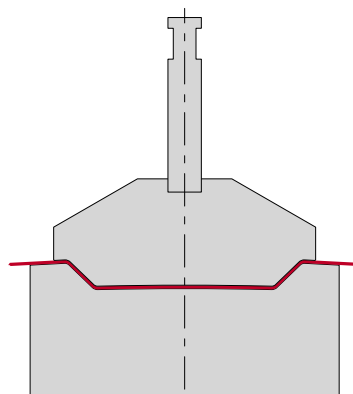
Гибочный инструмент прямоугольного профиля с регулировочными планками и подпружиненным толкателем (категория 6)



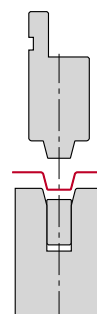
Формовочный инструмент прямоугольного профиля (категория 6)



Гибочный инструмент прямоугольного профиля с подпружиненным толкателем (категория 6)



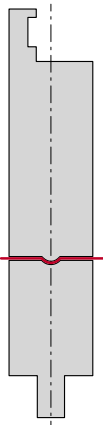
Трапецевидный формовочный инструмент (категория 7)



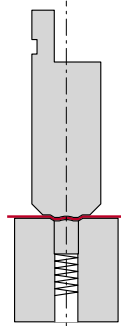
Трапецевидный гибочный инструмент с подпружиненным толкателем (категория 7)

08

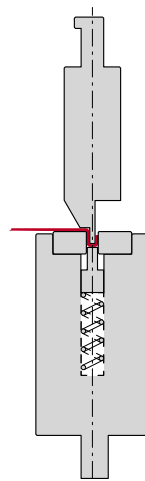
Примеры специального гибочного инструмента УКВ



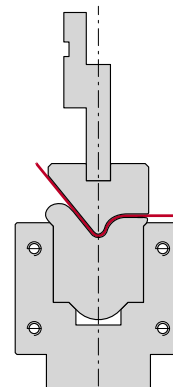
Радиусный
штамповочный
инструмент
(категория 8)



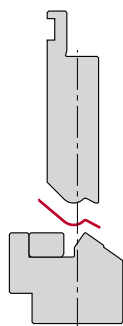
Инструмент
штамповочный двойной
(категория 8)



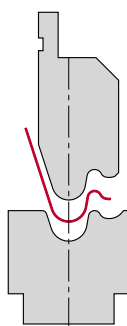
Формовочный инструмент
для кронштейнов с
гибочными вставками
и подпружиненным
толкателем
(категория 9)



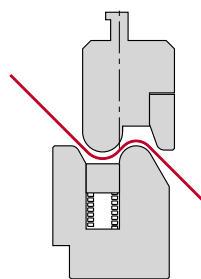
Формовочный инструмент
с полиуретановой вставкой
и пуансоном определенной
формы (не оставляет след)
(категория 9)



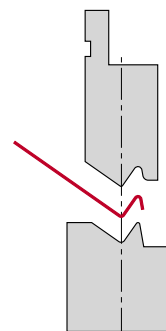
Формовочный инструмент
с регулируемой гибочной
вставкой в матрице
(категория 9)



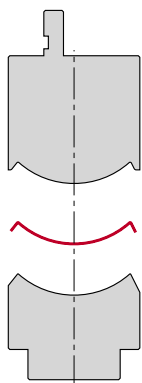
Формовочный
инструмент для гибки
Z-образного профиля
различных радиусов
(категория 9)



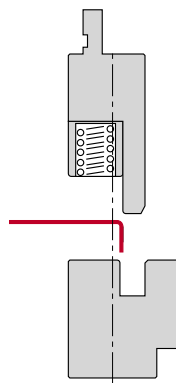
Регулируемый инструмент
Z-образного профиля
с подпружиненным
толкателем
(категория 9)



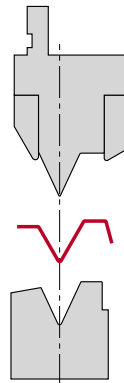
Формовочный
инструмент для
нескольких гибов за
один ход
(категория 9)



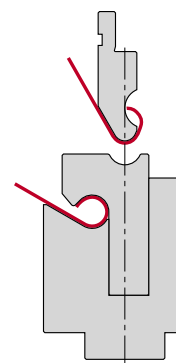
Формовка контура
большого радиуса с
короткими отгибами
(категория 9)



Скользящий инструмент:
изгибаемый лист не поднимается
в передней части станка во время
гибки. Идеален для деталей
больших форматов
(категория 9)



Формовочный
инструмент с
регулируемым
фланцем на пуансоне
(категория 9)



Вальцовочный
инструмент
(категория 9)

UKB матрицы Vario

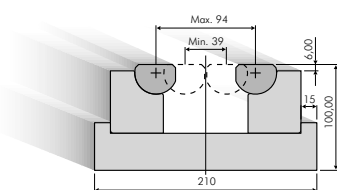
Преимущества

- гибка листового материала толщиной до $t=30$ мм
- регулировка V-раскрытия
 - V = 39 - 94 мм
 - V = 69 - 180 мм
- нет отметин
- гибка заготовок отрезанных лазером без повреждения инструмента
- твердость до 62 HRC
- точный внутренний радиус

62.094

1000 мм	100,0 кг
500 мм	50,0 кг
200 мм	20,0 кг

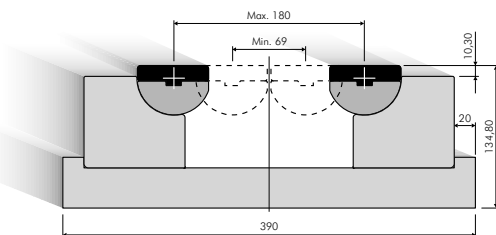
включая плоские вставки



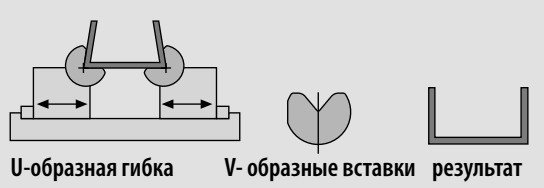
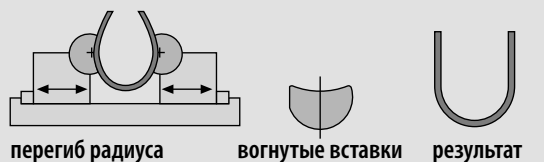
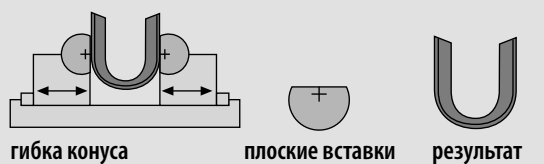
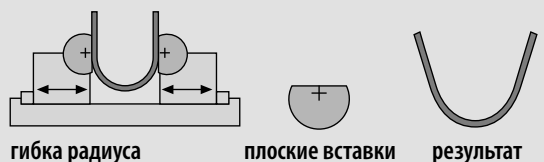
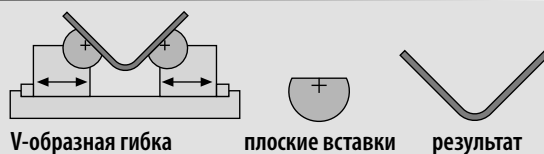
62.180

1000 мм	260,0 кг
500 мм	130,0 кг
200 мм	52,0 кг

включая плоские вставки



Примеры использования



62.281

500 мм	7,2 кг
200 мм	2,9 кг

вогнутые вставки для 62.094
данные для пары



62.282

500 мм	8,4 кг
200 мм	3,4 кг

V-образные вставки для 62.094
данные для пары



62.283

500 мм	7,2 кг
200 мм	2,9 кг

плоские вставки для 62.094
данные для пары



62.181

500 мм	20,8 кг
200 мм	8,4 кг

вогнутые вставки для 62.180
данные для пары



62.182

500 мм	22,0 кг
200 мм	8,8 кг

V-образные вставки для 62.180
данные для пары



62.183

500 мм	20,0 кг
200 мм	8,0 кг

плоские вставки для 62.180
данные для пары



Применение регулируемых матриц УКВ

Регулируемые матрицы УКВ

- через индивидуальный держатель матриц применяется на всех листогибочных прессах

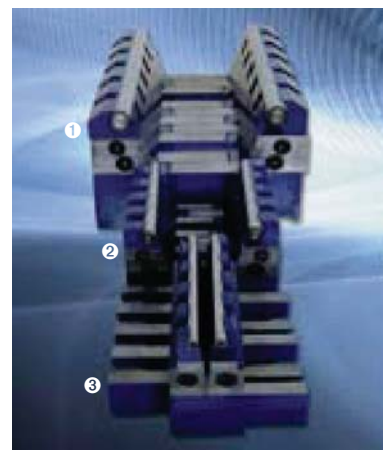
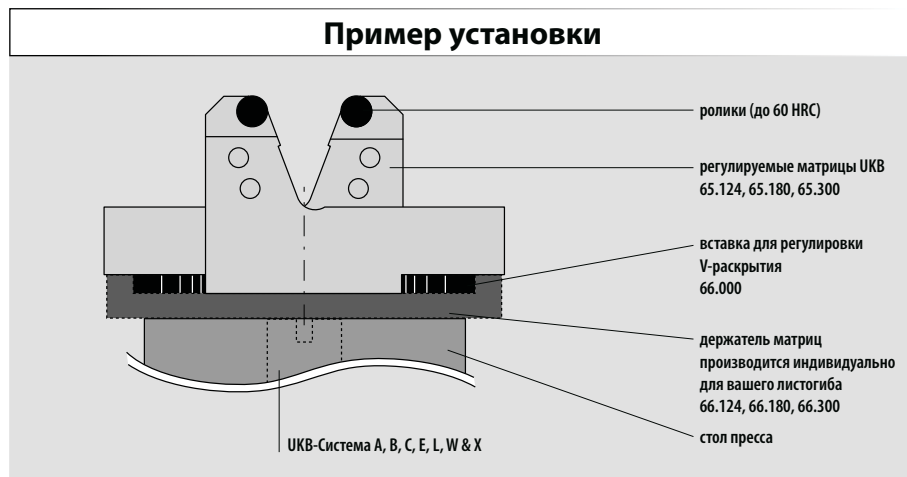


Преимущества

- регулировка V-раскрытия
 - V = 24 - 124 мм
 - V = 65 - 180 мм
 - V = 120 - 300 мм
- всегда оптимальное V-раскрытие
- меньше смен инструмента
- снижение отметин от роликов при гибке
- уменьшение усилия гибки
- легкая регулировка вставками
- минимальные затраты на обслуживание
- менее массивная конструкция, нежели другие регулируемые матрицы
- увеличение срока эксплуатации за счет высокой твердости роликов (до 60 HRC)



Пример установки



❶ 65.300 ❷ 65.180 ❸ 65.124

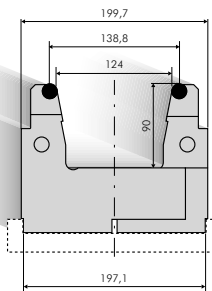
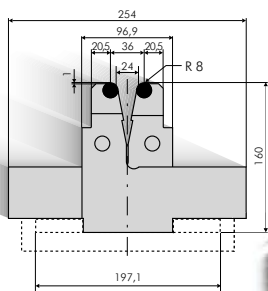
Регулируемые матрицы UKB

65.124

за единицу

- V = 24-124 мм
- минимальный угол 30°
- радиус роликов R=8 мм
- рекомендуемая толщина материала: 3-15 мм

возможные длины:
250/500/550/1000/1050



125 Т/м макс.
для 90°

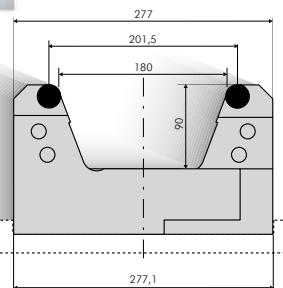
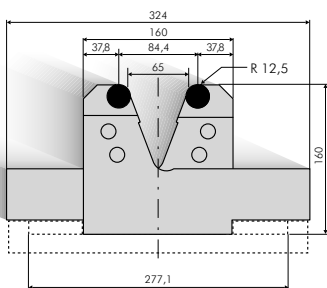
СТОИМОСТЬ СМОТРИ НА
www.ukb-gmbh.ru
www.ukb-gmbh.com.ua
ИЛИ ПО ЗАПРОСУ

65.180

за единицу

- V = 65-180 мм
- минимальный угол 60°
- радиус роликов R=12,5 мм
- рекомендуемая толщина

материала: 6-20 мм
возможные длины:
250/500/550/1000/1050



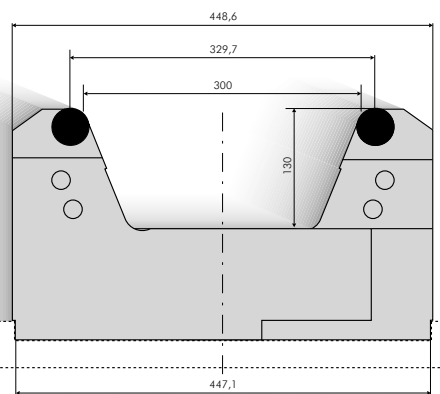
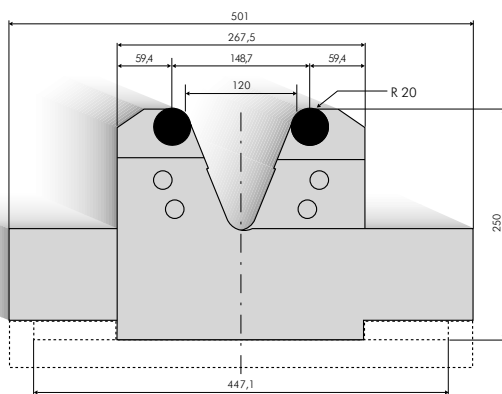
200Т/м макс.
для 90°

65.300

за единицу

- V = 120-300 мм
- минимальный угол 60°
- радиус роликов R=20 мм
- рекомендуемая толщина

материала: 10-30 мм
возможные длины: 600



400 Т/м макс.
для 90°

Держатели матриц и вставки

66.124

за единицу

Держатель матрицы для 65.124
возможная длина:
500/1000/2000/3000 мм или по требованию



66.000

за единицу

Вставка возможная длина:
500/1000/2000 мм или по
требованию



66.180

за единицу

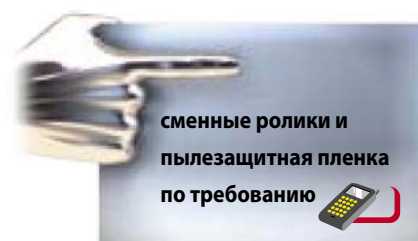
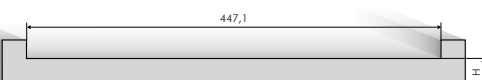
Держатель матрицы для 65.180
возможная длина:
500/1000/2000/3000 мм или по требованию



66.300

за единицу

Держатель матрицы для 65.300
возможная длина:
500/1000/2000/3000 мм или по требованию



Для моделей с данным символом уточняйте сроки поставки



Все модели с данным символом имеются на складе