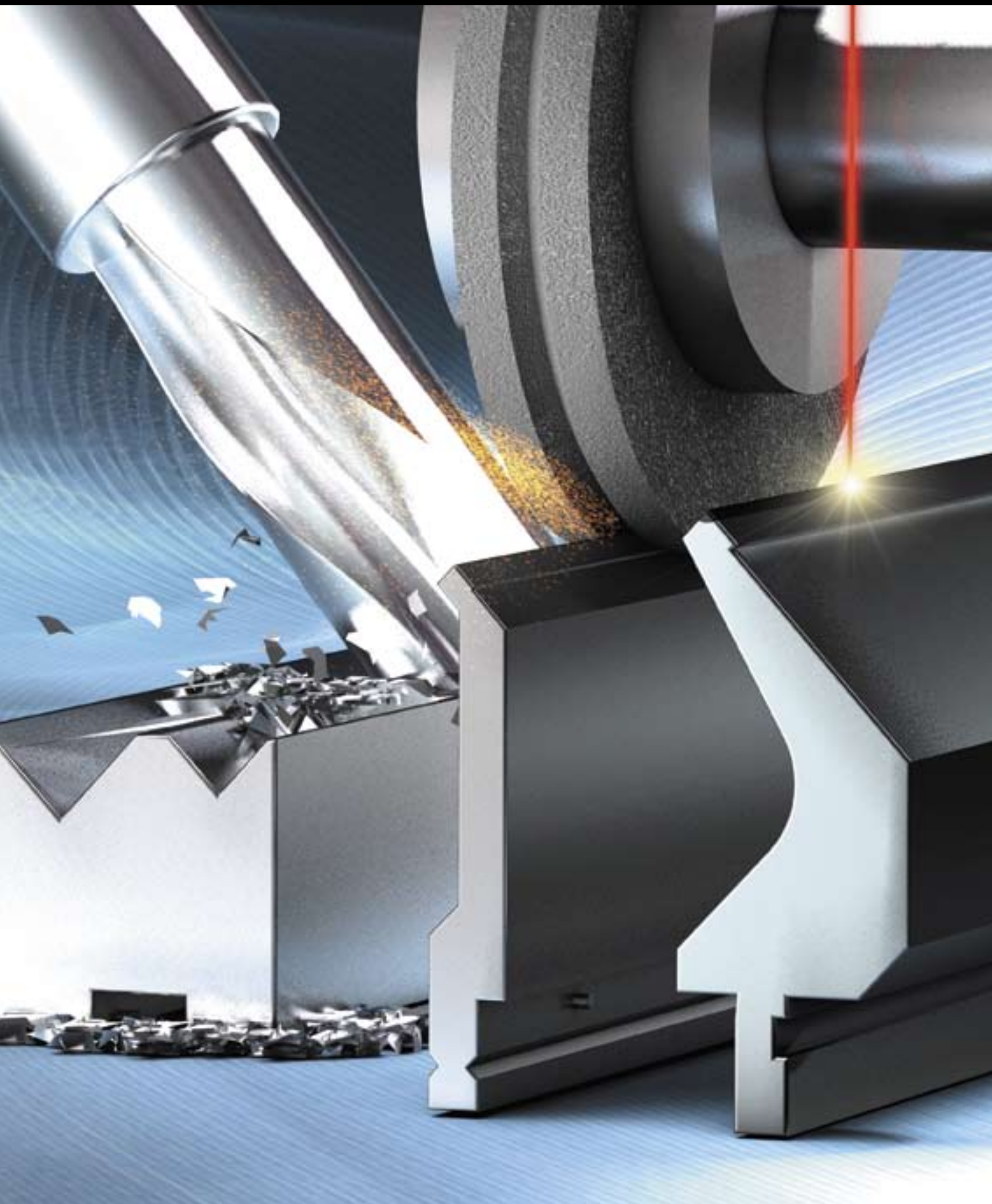
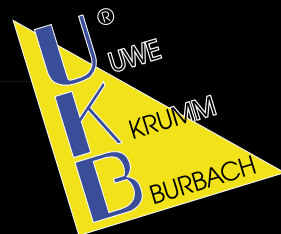


Информация	Стр. 206
Профильное фрезирование с ЧПУ	Стр. 207
Профильная шлифовка с ЧПУ	Стр. 208 - 209
Плоская шлифовка	Стр. 209
Лазерное упрочнение	Стр. 210
Электроэрозионная проволочная обработка	Стр. 211
Строгание	Стр. 211
Модификация гибочного инструмента	Стр. 212 - 215

Субподряды/Модификации



...быстрота, гибкость, надежность и невысокая стоимость!

• субподряды

Кроме производства гибочного инструмента наше оборудование может быть использовано для субподрядов/модификации. По вашим чертежам мы изготовим необходимую рабочую часть или выполним любую механическую обработку.

• модификация

Используя нашу высокую гибкость предлагаем к реализации следующие продукты:

- модификация пуансонов/верхних инструментов
 - модификация крепления
 - специальная порезка
 - изменение выстула
 - изменение радиуса и угла
- модификация матриц
 - модификация крепления
 - специальная порезка
 - изменение радиуса, угла и V- раскрытия
- другие модификации

Преимущества модификаций:

- подтвержденное снижение затрат т.к. не изготавливается специальный инструмент
- возможность применения стандартного гибочного инструмента на других станках
- частичная экономия адаптеров



• оборудование

Наше современное оборудование - венец искусства. Это гарантирует высокое качество технологического процесса

Станки	X (мм)	Y (мм)	Z (мм)
Фрезерные станки с ЧПУ	5.000	920	850
Профильно - шлифовальные станки с ЧПУ	5.000	600	700
Плоскошлифовальные станки	4.100	200	150
Машины лазерного упрочнения	5.000	300	550
Эрозионно - проволочные станки	500	350	300
Строгальные станки	7.000	1.500	1.500

• Перешлифовка и упрочнение

От старого к новому!

Капитальный ремонт и восстановление мы выполняем профессионально, быстро и за низкую цену.

Специализируемся на переделке инструмента и изменении его под различные задачи.

Наши современные машины профильной шлифовки с ЧПУ гарантируют высокую точность, параллельность и точную повторяемость поверхности.

Дополнительное лазерное упрочнение продлит инструменту срок службы и улучшит сопротивляемость износу.

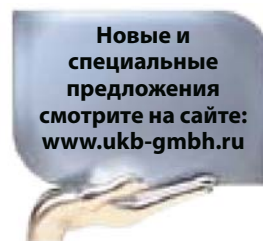
Для Вас мы шлифуем и упрочняем:

- инструмент для гибочных прессов (радиус и контур)
- столы машин
- режущие ножи ножниц
- направляющие
- и многое другое

Поверхностное покрытие и улучшение

Преимущества

- нет загрязнения поверхности инструмента при гибке оцинкованного материала и алюминия
- нет проникновения феррита в нержавеющую сталь
- лучший фактор адгезии
- увеличение срока службы инструмента
- сопротивление коррозии



Фрезерование с ЧПУ



Перемещение траверсы: X=5000 мм, Y=920 мм, Z=850 мм

УКВ использует фрезерные станки с ЧПУ высочайшего уровня! Кроме производства и модификации нашей собственной продукции мы выполняем специальные заказы заказчика. Разворот поворотной головки на $\pm 100^\circ$, дает нам возможность сделать процесс универсальным.



Мы можем фрезеровать:

- гибочный инструмент
- единичные детали
- небольшие серии
- изготавливать специальную продукцию
- выполнять частичный или полный техпроцесс
- сварку конструкций
- и многое другое

**сервис, гибкость
субподряда и
быстрота от УКВ**



Профильная шлифовка с ЧПУ



Перемещение траверсы: X=5000 мм, Y=600 мм, Z=700 мм

Наши современные машины профильной шлифовки с ЧПУ гарантируют высокую точность, параллельность и точную повторяемость поверхности.

Преимущества для профильной шлифовки с ЧПУ

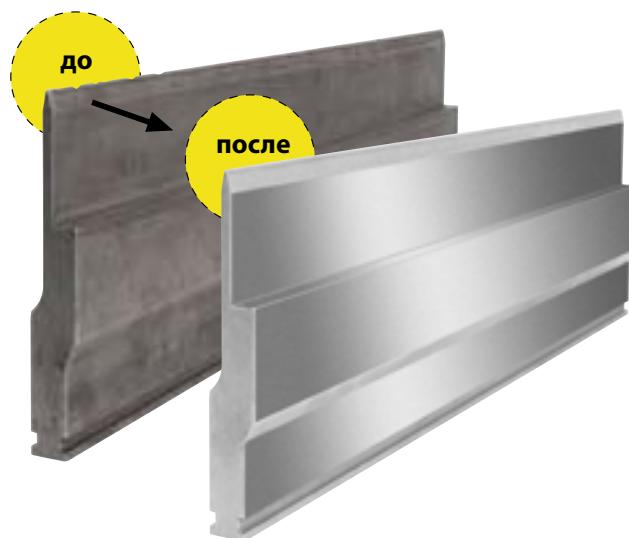
- закаленные рабочие части и поверхности могут быть обработаны
- контур профилируется САМ системой в масштабе 1:1
- профиль шлифовки полностью покрывается шлифовальным диском
- для секционного инструмента с длиной более 5000 мм, мы гарантируем высокую точность повторения



Профильная шлифовка с ЧПУ

Мы можем шлифовать

- гибочный инструмент (радиус и контур)
- столы станка
- ножи гильотинных ножниц
- направляющие
- и многое другое



Плоская шлифовка

Перемещение траверсы: X=4100 мм, Y=200 мм, Z=150 мм

На наших плоско-шлифовальных станках мы выполняем параллельную шлифовку быстро и дешево

Это преимущество используется для:

- полосовой стали
- направляющих и салазков
- стальных полос
- столы станков
- режущие ножи
- и многое другое

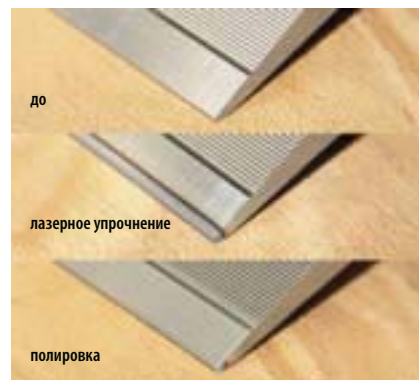


до



после

Лазерное упрочнение



Перемещение траверсы: X=5000 мм, Y=300 мм, Z=550 мм

УКВ использует лазерное упрочнение для повышения износостойкости материалов. Продолжительность службы инструмента значительно увеличивается.

Преимущества лазерного упрочнения

- высокая твердость (55-60 HRC в зависимости от материала)
- минимальная деформация рабочей части при термообработке
- одинаково точная твердость по всей траектории
- нет необходимости в переделке (сохраняются время и деньги)
- контролируемый, точно управляемый процесс упрочнения с регистрацией результата
- глубина упрочнения 1.0- 1.5 мм



шлифовка и термообработка вашего рабочего инструмента по отдельному соглашению

Мы можем закалить:

- гибочный инструмент (радиус и контур)
- столы оборудования
- направляющие
- и многое другое

Возможные специальные материалы:

- 1.2312 (40CRMnMoS8-6)
- 1.7225 (42CrMo4)
- 1.1730 (C45W)
- 1.0503 (C45)
- и многие другие



Электроэрозионная проволочная обработка



Перемещение траверсы: X=500 мм, Y=350 мм, Z=300 мм
Обрабатываемые части: W=500 мм, D=350 мм, H=300 мм

Фирма UKB имеет возможность изготавливать инструмент и пресс-формы из высоко прочного материала на эрозионных проволочных станках.

Металлической проволокой через электрический разряд в заготовке вырезается созданная в CAD системе поверхность

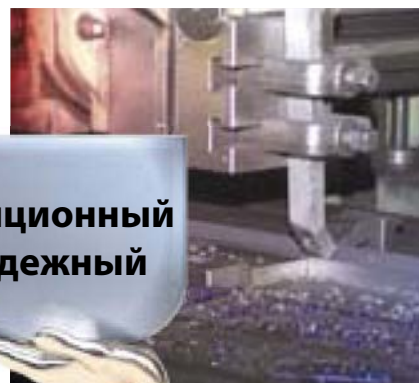
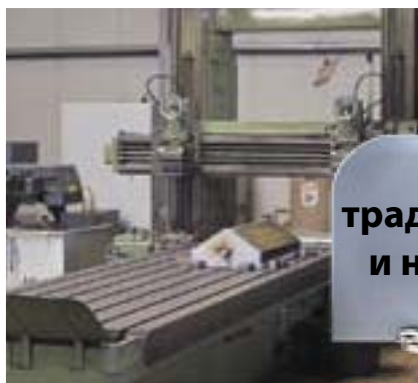
Преимущества проволочной эрозии

- обрабатываются высокопрочные материалы
- большая точность размеров и формы
- создание сложных профилей
- высококачественная поверхность
- малая ширина реза

Мы можем резать эрозией:

- опытные образцы
- короткий гибочный инструмент
- режущий инструмент
- многое другое

Строгальные работы



Перемещение траверсы: X=7000 мм, Y=1500 мм, Z=1500 мм

Строгание хорошо подходит для обработки сырой стали и прямолинейных поверхностей.

Преимущества строгания

- нет тепловой деформации
- плоскостность и параллельность



Мы можем строгать:

- сырую сталь
- сварные конструкции
- и многое другое

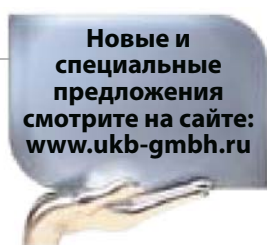
Модификация пуансонов/верхних инструментов

Низкая цена, легкость и быстрота модификации пуансонов/верхних инструментов
УКВ - Систем А, В и С.

Использование разнообразия УКВ – Систем:
А (см. стр.4-33)
В (см. стр.62-71)
С (см. стр.84-97)

Модификация крепления

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня



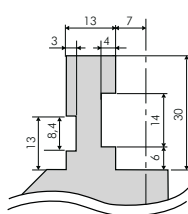
Модификация крепления

70.501

835 мм	€ 30,-
415 мм	€ 20,-
835 мм секционный	€ 50,-

дополнительный шпоночный паз к креплению паз 8.4X3 мм УКВ - Системы А для:

- УКВ - Система С
- Bystronic-Beyeler Euro
- Safan

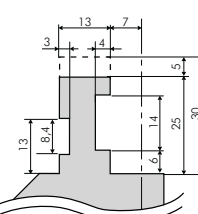


70.503

835 мм	€ 60,-
415 мм	€ 45,-
835 мм секционный	€ 90,-

дополнительный шпоночный паз к креплению паз 8.4X3 мм УКВ - Системы А и укорочение хвостовика для:

- УКВ - Система С
- Bystronic-Beyeler Euro



70.600

835 мм	€ 55,-
415 мм	€ 40,-
835 мм секционный	€ 90,-

шпоночный паз для:

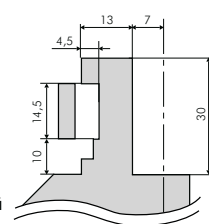
- гидравлического зажима Gasparini

70.948

835 мм	€ 40,-
415 мм	€ 25,-
835 мм секционный	€ 60,-

шпоночный паз со стальной вставкой для:

- секционных пуансонов/ верхних инструментов

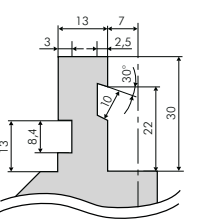


70.1050

835 мм	€ 55,-
415 мм	€ 40,-
835 мм секционный	€ 90,-

дополнительный шпоночный паз к креплению паз 8.4X3 мм УКВ - Системы А для:

- пневматического зажима системы "Clark"

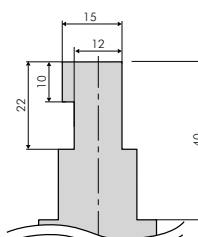
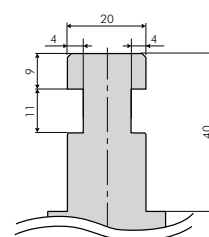


Крепление УКВ - Системы В

70.508

за единицу по требованию

пример модификации исполнение и длина согласно спецификации

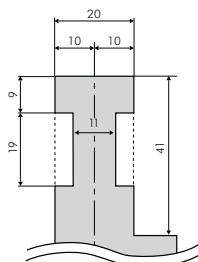
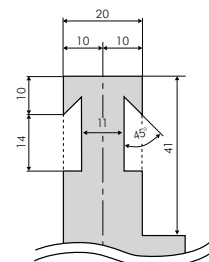


Крепление УКВ - Системы С

70.509

за единицу по требованию

пример модификации исполнение и длина согласно спецификации



Специальная порезка

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

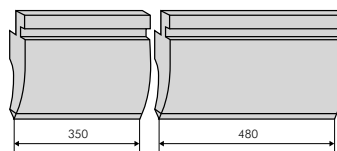
70.000

за единицу € 20-50,-

пример модификации
исполнение и длина
согласно спецификации



пуансон/верхний инструмент до



пуансон/верхний инструмент после (пример)

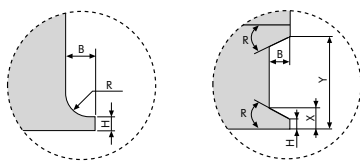
Изменение выступа

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

70.200

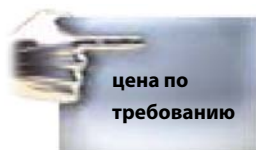
за единицу € 30-50,-

пример модификации
исполнение и длина
согласно спецификации



Изменение радиуса и угла

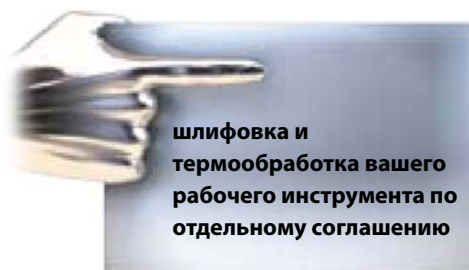
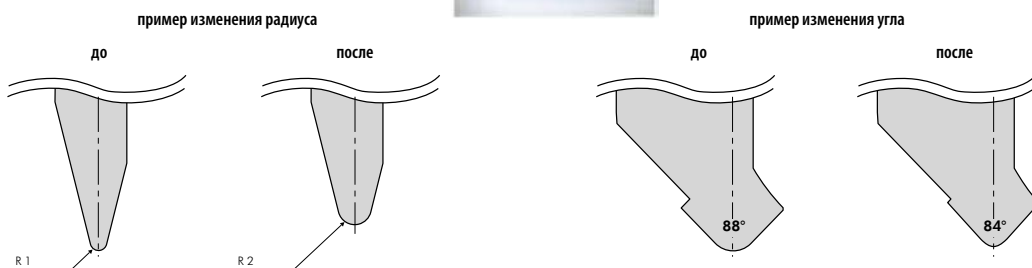
- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня



70.100

за единицу

пример модификации
исполнение и длина
согласно спецификации



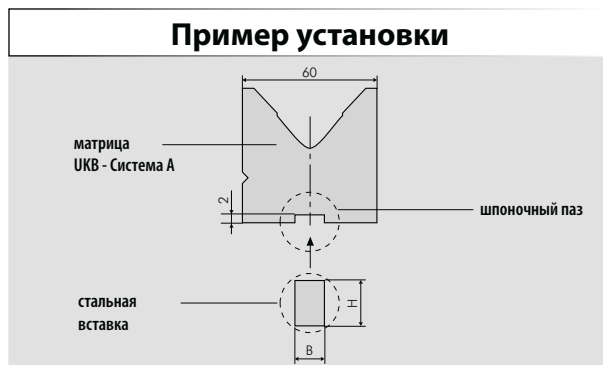
Модификация матриц

Низкая цена, легкость и быстрота модификации матриц УКВ - Системы А. Использование разнообразия УКВ – Систем:

А (см. стр.34-61)
В (см. стр.72-83)
С (см. стр.98-107)



Пример установки



Модификация крепления

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

70.990

835 мм	€ 60,-
415 мм	€ 40,-
835 мм секционный	€ 180,-

стальная вставка 13 x 22 мм
УКВ - Система В/С

70.995

835 мм	€ 150,-
415 мм	€ 100,-
835 мм секционный	€ 330,-

стальная вставка 55 x 47 мм
УКВ - Система Е (ЕНТ)

70.991

835 мм	€ 60,-
415 мм	€ 40,-
835 мм секционный	€ 180,-

стальная вставка 12,7 x 21 мм
УКВ - Система L (LVD)

70.992

835 мм	€ 130,-
415 мм	€ 80,-
835 мм секционный	€ 300,-

стальная вставка 35 x 47 мм
УКВ - Система W (Weinbrenner)

70.993

835 мм	по требованию
415 мм	по требованию
835 мм секционный	по требованию

стальная вставка для других систем

70.994

835 мм	€ 55,-
415 мм	€ 35,-
835 мм секционный	€ 80,-

центровочный паз 15 x 6 мм

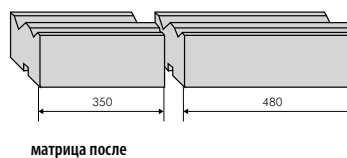
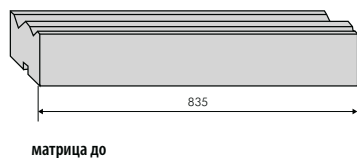
Специальная порезка

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

70.000

за единицу	€ 20-50,-
------------	-----------

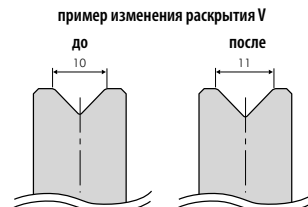
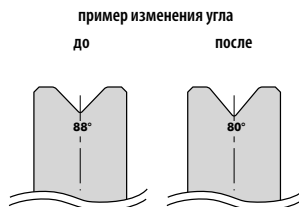
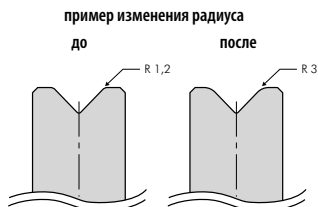
пример модификации
исполнение и длина
согласно спецификации



Изменение радиуса, угла и раскрытия V

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

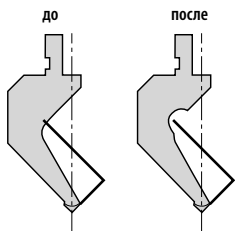
70.100
за единицу
пример модификации
исполнение и длина
согласно спецификации



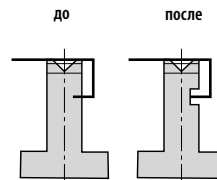
Другие модификации

- в течение 1 рабочего дня (по договоренности) или макс. 3 рабочих дня

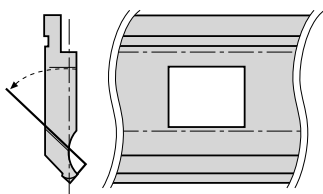
**Выборка в
пуансонах/ верхних**
за единицу
длина и изготовление
согласно спецификации



**Выборка в
матрицах**
за единицу
длина и изготовление
согласно спецификации



**Окно для коротких
U- профилей**
за единицу
длина и изготовление
согласно спецификации



**Ребро жесткости
«птичий клюв» на**
за единицу

Для получения ребра жесткости «птичий клюв» на линиигиба, вставлен болт в матрицу и профрезерован паз в пуансоне/ верхнем инструменте

длина и изготовление
согласно спецификации

