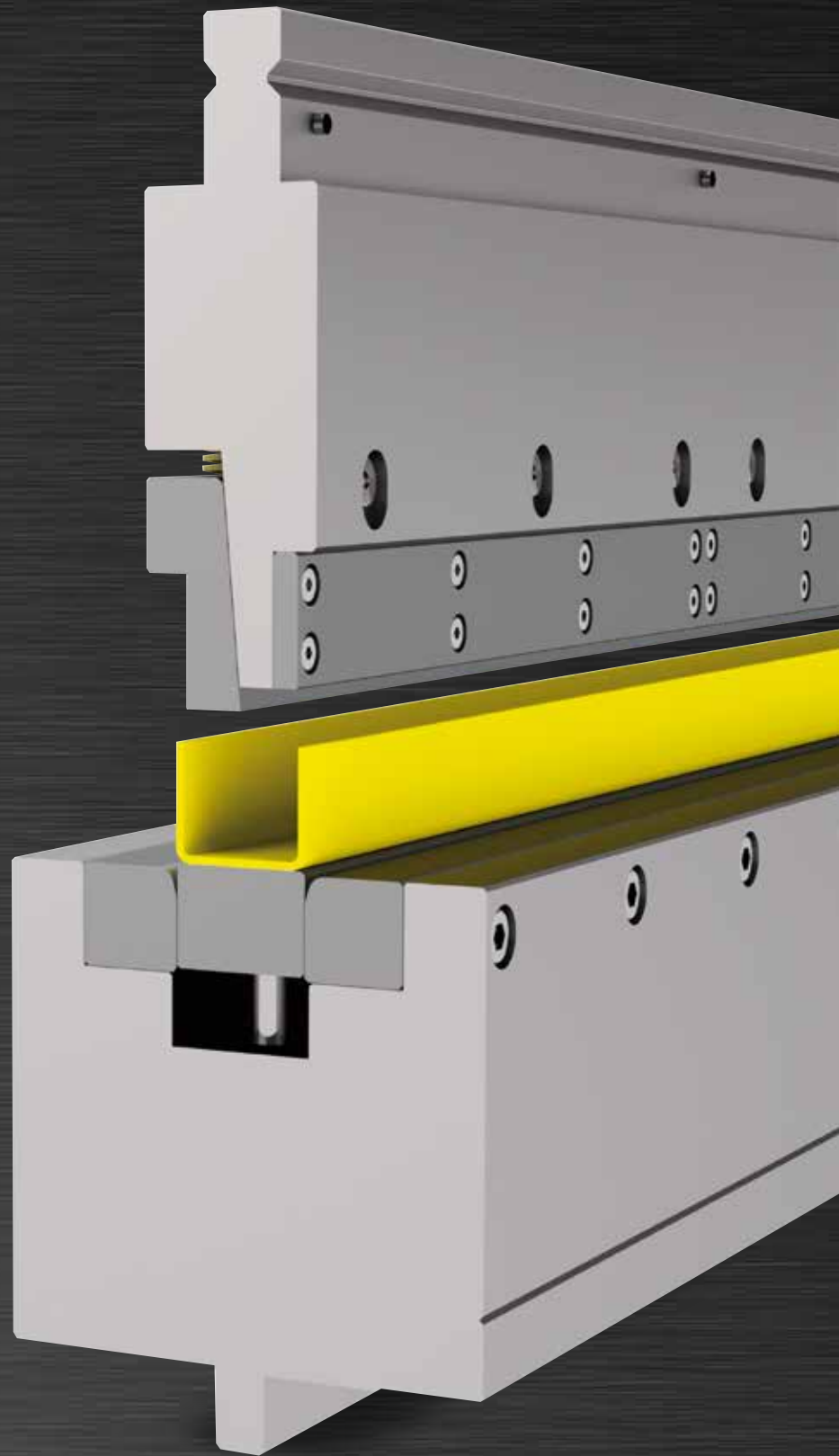




СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



WWW.UKB-GMBH.DE

Качество и точность

- ▶ Использование оптимальных материалов, закалка в соответствии с производственными задачами, полировка и нанесение покрытия
- ▶ Шлифование или финишное фрезерование поверхностей
- ▶ Возможно использование пневматических и электронных компонентов
- ▶ Техническая документация
- ▶ Тщательный контроль качества
- ▶ Маркировка инструмента со всей технической информацией

ВИДЕО

УКВ-Специальные инструменты



УКВ-ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ **Часы работы:** с понедельника по пятницу с 7:30 до 18:00
- ▶ **Комплексный сервис:** конструирование, разработка, производство
- ▶ **Оборудование:** последнее поколение обрабатывающих центров с ЧПУ
- ▶ **Производственные возможности:** длина инструмента до 6000мм
- ▶ **Ноу-хау:** профессионалы в области специальных инструментов
- ▶ **Техническое оснащение:** современное программное обеспечение CAD/CAM
- ▶ **Тестовая гибка:** функциональный тест на Ваших образцах материала
- ▶ **Упаковка:** экологичная и надёжная упаковка из перерабатываемых материалов
- ▶ **Варианты оплаты:** по согласованию 3% скидка при оплате в течение 10 дней, 30 дней отсрочка

ВИДЕО

Изображение





Качество и точность

Благодаря постоянным инвестициям в современные технологии мы разрабатываем индивидуальные решения для наиболее востребованных производственных задач. Индивидуальная поддержка клиента стоит во главе всех проектов UKB. От консультаций и разработки до конструирования производства - всё выполняется на нашем заводе.

Команда UKB стремится превзойти Ваши ожидания.

Ниже только краткий перечень специальных инструментов из нашего портфолио:

- ▶ U-образные гибочные инструменты
- ▶ Z-Инструменты
- ▶ Двухстанционные инструменты
- ▶ Инструменты для гибки петли
- ▶ Зигочные инструменты
- ▶ Инструменты для формовки жалюзи
- ▶ Зигочный инструмент для длинных зигов
- ▶ Формовочные инструменты
- ▶ Трапецевидные гибочные инструменты
- ▶ Инструменты для плющения

Превосходный специальный инструмент - поставьте нам задачу!

UKB-КОНТАКТНОЕ ЛИЦО

Вы найдёте контактное лицо на сайте

www.ukb-gmbh.de/ru/kontakty/kontaktnye-lica

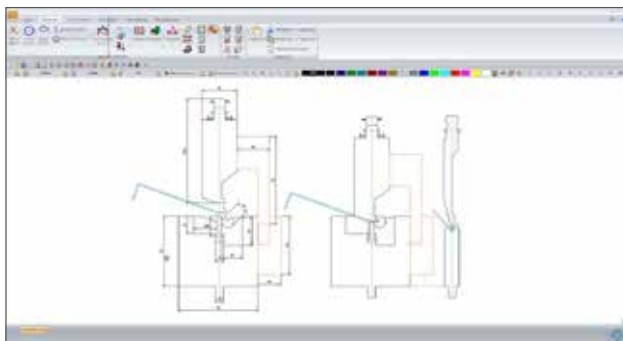


УКВ-СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

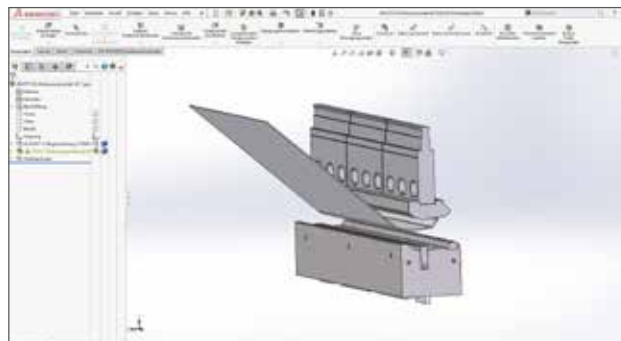
Телефон +49 (0) 27 36 / 44 42 - 0 . Факс +49 (0) 27 36 / 44 42 - 22

Комплексный сервис для специальных инструментов

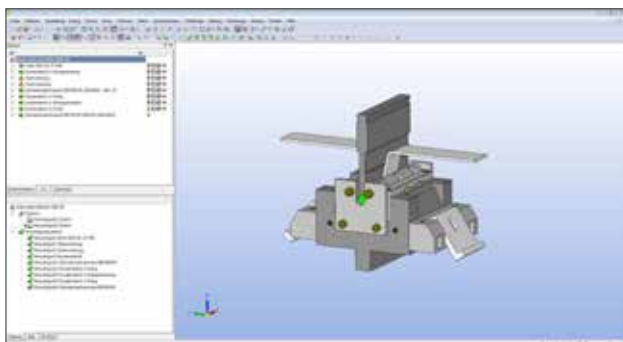
КОНСТРУИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА



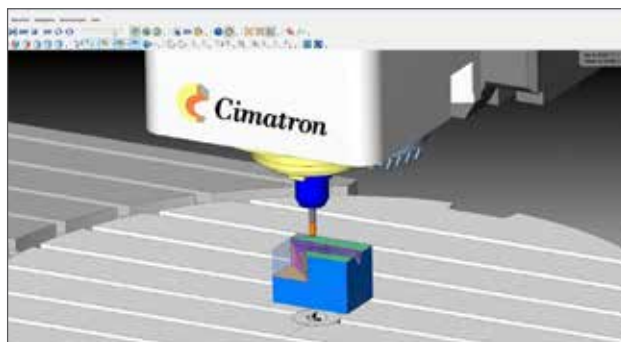
Программное обеспечение MEGACAD 2D/3D



Программное обеспечение SolidWorks 3D



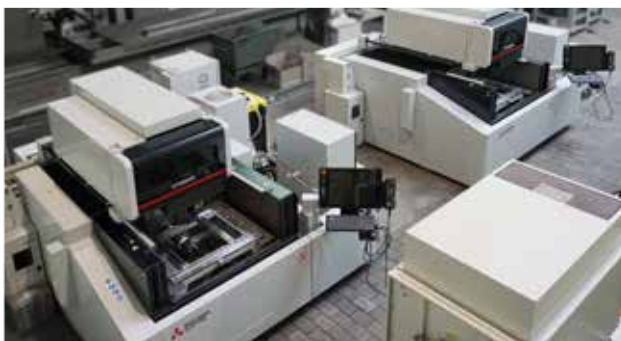
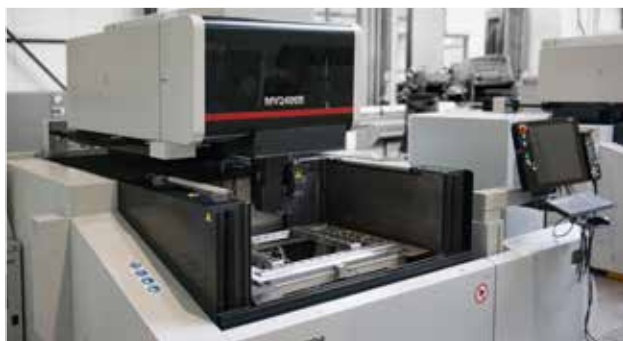
Программное обеспечение CIMATRON 3D



Программное обеспечение CIMATRON 3D NC программирование

После оформления заказа будет подготовлено детальное описание решения и представлено Вам на согласование в виде чертежа/модели. После утверждения мы готовим производственные программы и чертежи.

ЭЛЕКТРОЭРРОЗИОННАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ОБРАБОТКА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

- ▶ 2 эрозионно-проволочных станка
- ▶ Область обработки:
 - X = 600 мм
 - Y = 400 мм
 - Z = 300 мм

Для определения оптимального гибочного контура производится образец инструмента. После отбора образцов и определения контура начинается серийное производство инструмента.

УКВ-Комплексный сервис для специальных инструментов

ЧПУ-ФРЕЗЕРОВКА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

- ▶ 18 фрезерных станков с ЧПУ
- ▶ Область обработки:
 - X = 6.000 мм
 - Y = 1.250 мм
 - Z = 1.600 мм
- ▶ Одновременная обработка по 5 осям
- ▶ Полностью программируемая в-ось + 100°
- ▶ Поворотный стол Ø1050 мм

Компоненты обрабатываются на основе производственного чертежа на наших фрезерных станках с ЧПУ. Одновременная обработка по 5 осям позволяет создавать сложные контуры инструмента. С современным оборудованием к лучшим результатам!

ЧПУ-ШЛИФОВАНИЕ



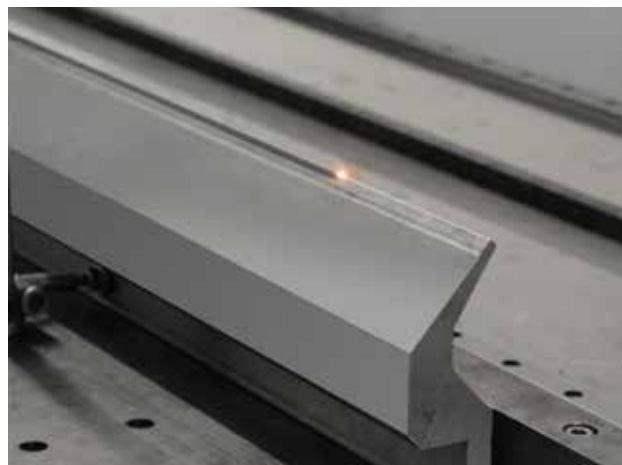
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- ▶ 5 станков профильного шлифования с ЧПУ
- ▶ 2 станка плоского шлифования с ЧПУ
- ▶ Область обработки:
 - X = 5.000 мм
 - Y = 800 мм
 - Z = 700 мм

Гибкие контуры и рабочие поверхности инструмента подвергаются прецизионной шлифовке. Превосходное оснащение для достижения точности!

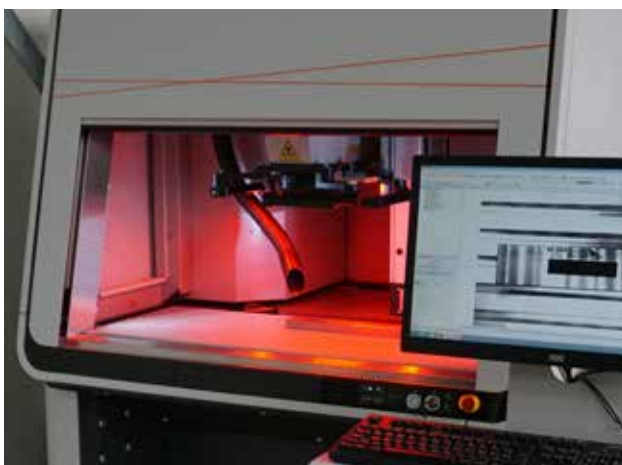
УКВ-Комплексный сервис для специальных инструментов

ЛАЗЕРНАЯ ЗАКАЛКА



Инструмент в зависимости от условий и особенностей эксплуатации подвергается лазерной, сквозной закалке или закалке методом нитрирования.

ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВКА



Может быть нанесена индивидуальная маркировка инструмента таких данных, как внутренний номер инструмента.

СБОРКА ИНСТРУМЕНТА



Сборка инструмента производится из комплектующих.

УКВ-Комплексный сервис для специальных инструментов

ТЕСТОВАЯ ГИБКА



Наконец делается функциональный тест на Ваших образцах металла. Тестовые гибы производятся на нашем листогибочном прессе (D=4050мм, усилие 3200 кН) в тестовом центре UKB.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Весь производственный процесс сопровождается контролем качества, в том числе посредством 3D-замеров.

12

WWW.UKB-GMBH.RU

УКВ-Каталог > Листайте онлайн

Чат > Прямой контакт с сотрудниками UKB

Онлайн-магазин > Актуальные цены и специальные предложения

Инновации > Всегда последние новости

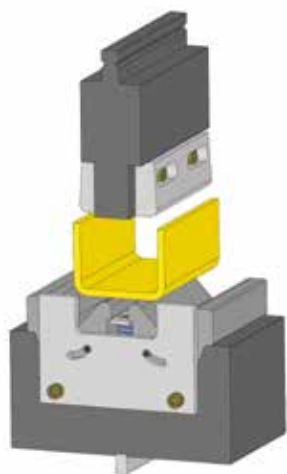
Информация о продуктах > Все продукты UKB

Загрузки > Информация для вас

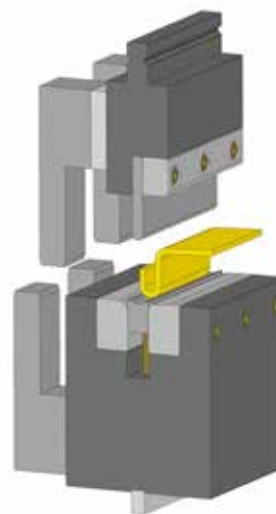
Видео канал > Подробное знакомство с компанией и интересные видео о продуктах



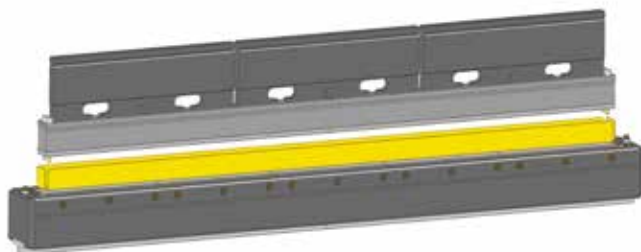
3D-модели специальных инструментов



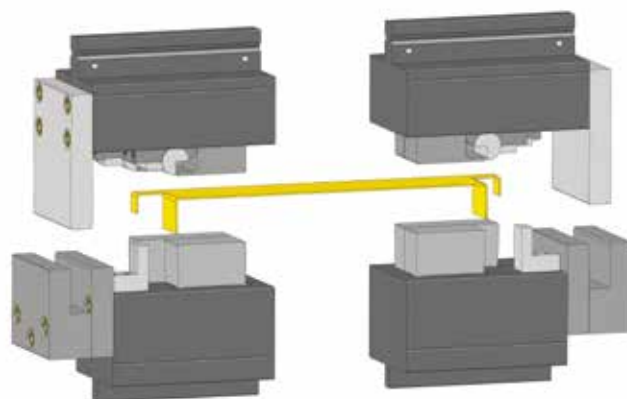
U-образный инструмент с вращающимися роликами



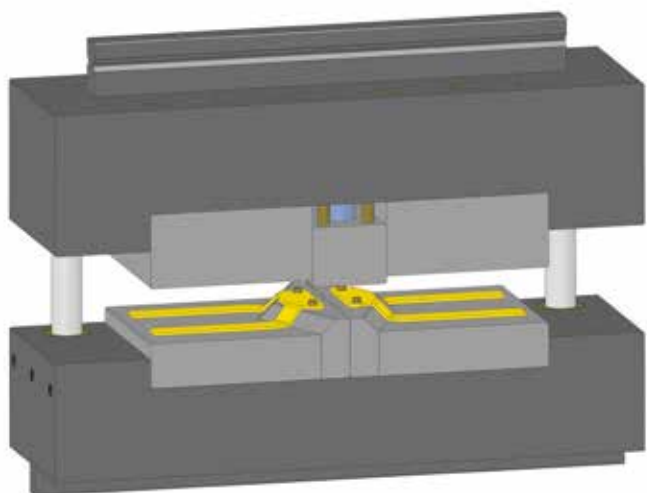
U-образный инструмент с задней направляющей



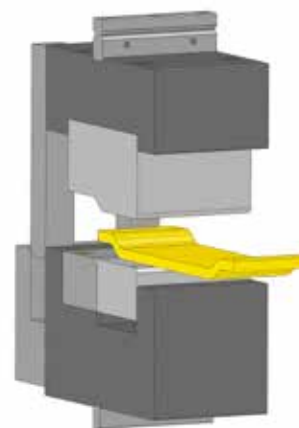
U-образный инструмент для одновременной гибки всех сторон



Формовочный инструмент с подпружиненным выталкивателем и вращающимися роликами для одновременного выполнения четырёх гибов 90°

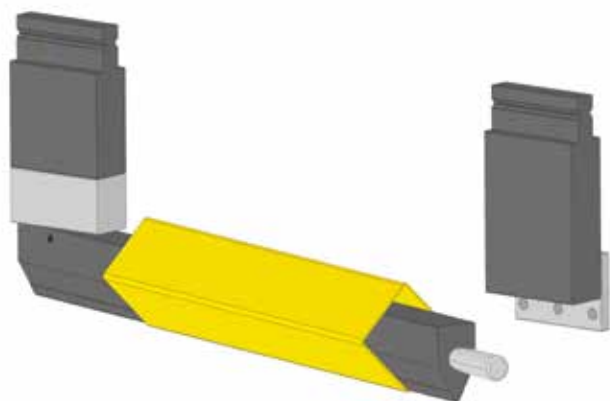


Z-образный формовочный инструмент на колонных направляющих с подпружиненным выталкивателем - 2 детали за один ход

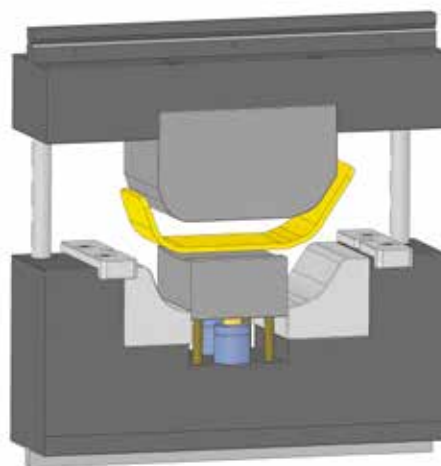


Z-образный формовочный инструмент с задней направляющей

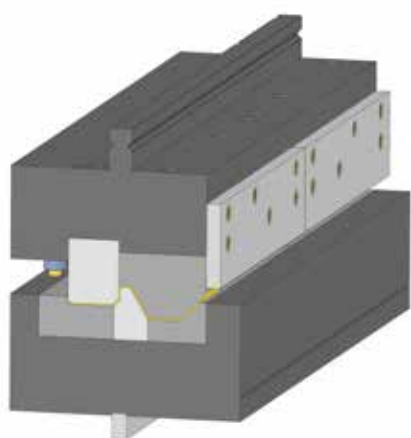
3D-модели специальных инструментов



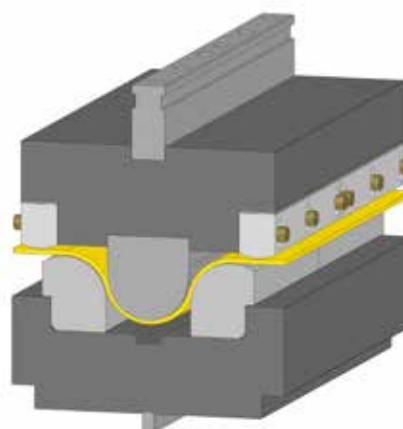
Специальный инструмент Rotax для гибки закрытых профилей



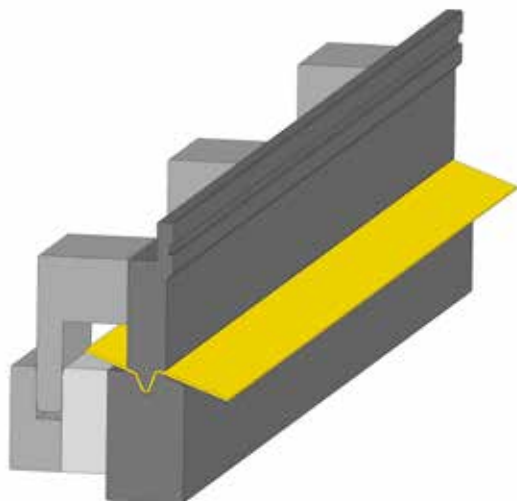
Инструмент на колонных направляющих для гибки двух разных радиусов за один ход



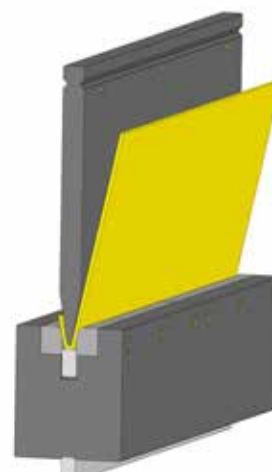
Формовочный инструмент для мульти гибки



Инструмент для круглых зигов с раздвижными гибочными вставками



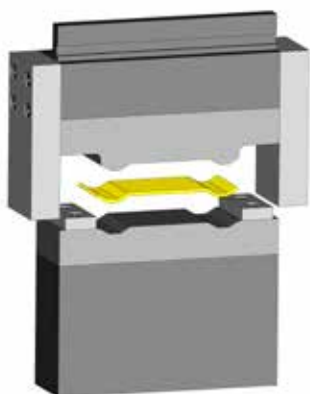
Формовочный инструмент с задней направляющей для асимметричного V-образного контура



Инструмент для 20°гиба с пружиненным выталкивателем

3D-модели специальных инструментов

Двухстанционный инструмент для гибки V-образного профиля

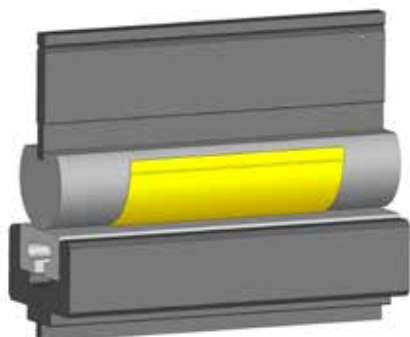


Станция 1: Формообразующий инструмент с боковыми направляющими

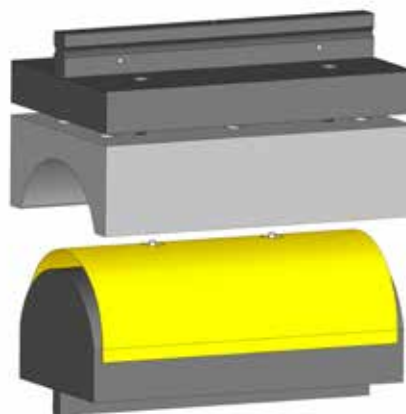


Станция 2: U-образный инструмент с подпружиненным выталкивателем

Двухстанционный инструмент для производства корпусных крышек

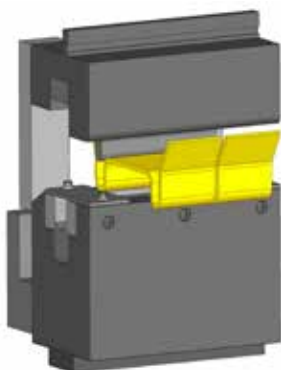


Станция 1: Радиусный инструмент с ПУ-вставкой для гибки без следов радиуса 180°

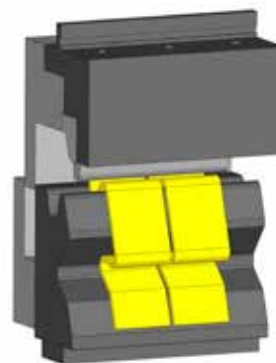


Станция 2: Калибровочный инструмент с формообразующим пуансоном для одновременной формовки двух углублений в радиусе

Двухстанционный инструмент для производства держателей



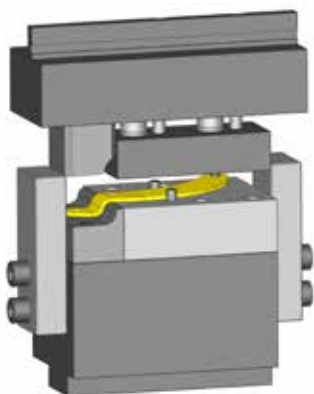
Станция 1: U-образный инструмент с задней направляющей и подпружиненным выталкивателем



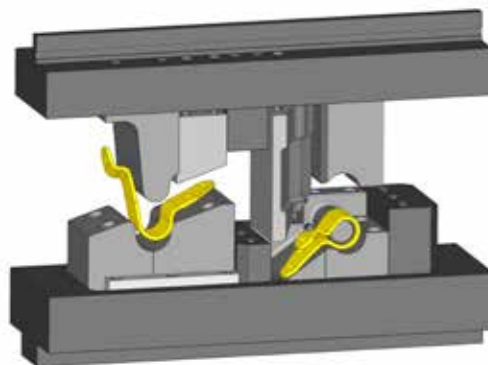
Станция 2: V-образный формообразующий инструмент с задней направляющей, приспособленный под предварительный U-образный гиб

3D-модели специальных инструментов

Двухстанционный инструмент для производства зажимов

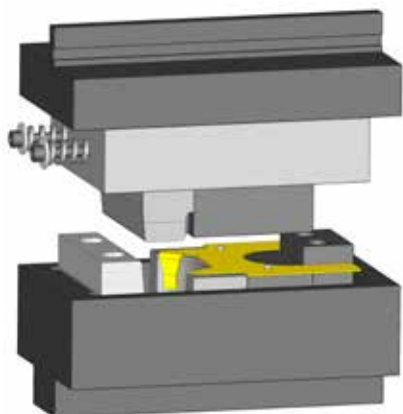


Станция 1: Z-образный формообразующий инструмент с подпружиненным прижимом и боковыми ограничителями для формовки профиля прижима

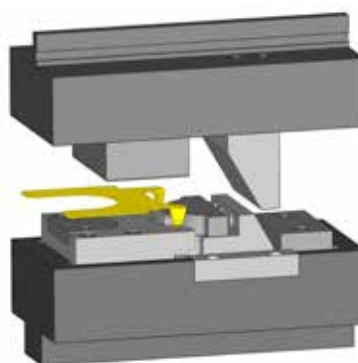


Станция 2: Инструмент для формовки радиуса (слева) и петли (справа) с подпружиненным прижимом и установленными опорами

Двухстанционный инструмент для производства держателей



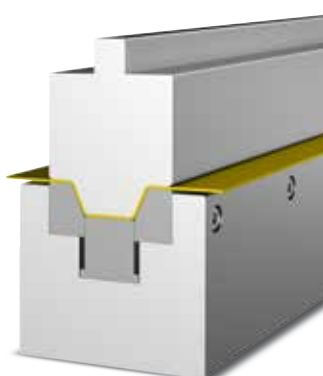
Станция 1: Формообразующий инструмент для гибки 2 полок под углом 90° с 3D-контуром



Станция 2: Гибочный инструмент для складывания двух коротких клапанов на предварительно согнутых полках с помощью подвижных клинов

ВИДЕО

УКВ-Специальные инструменты



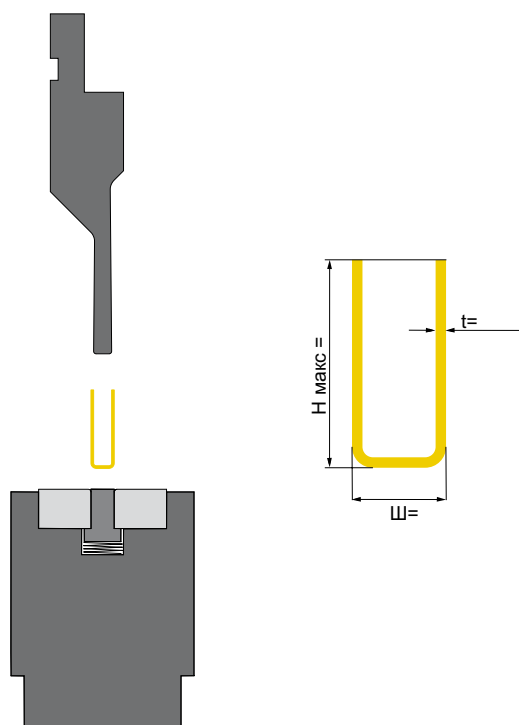
БОЛЬШЕ, ЧЕМ СТАНДАРТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО!

Больше примеров смотрите www.ukb-gmbh.ru

У-образные гибочные инструменты

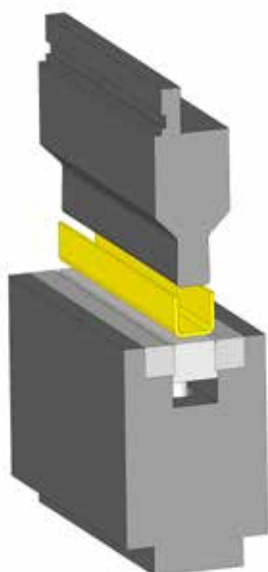
ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Лёгкое извлечение профилей
- ▶ Возможность изготовления профилей с малым внутренним размером и высокой полкой
- ▶ Стабильность размеров профиля
- ▶ Сокращение следов гибки за счёт подпружиненного выталкивателя
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла



Примеры У-образных гибочных инструментов

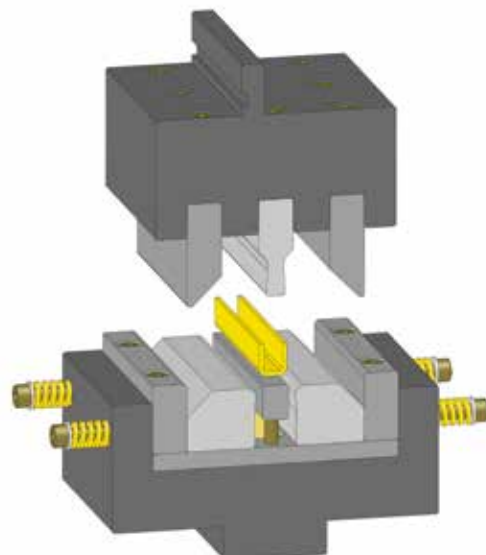
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



У-образный инструмент с широкими внутренними размерами



У-образный инструмент с малыми внутренними размерами и вырезом длягиба 90°

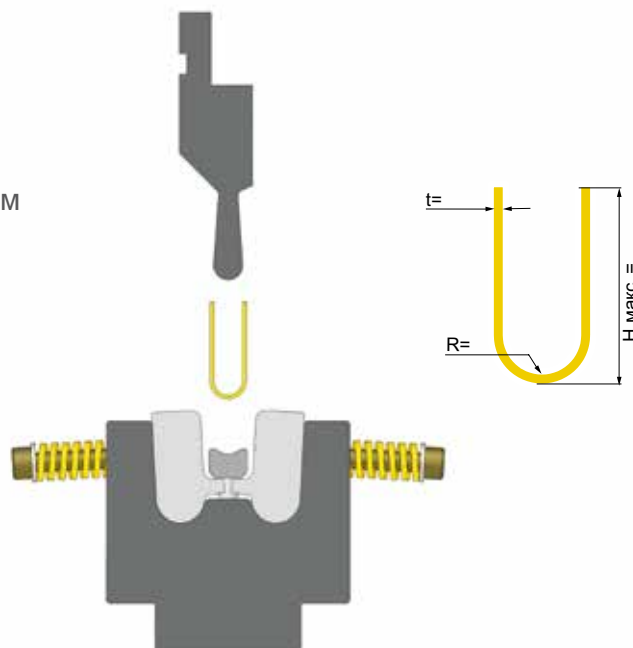


У-образный инструмент с технологией задвижки для компенсации отпружинивания материала

U-образные гибочные инструменты с подвижными вставками

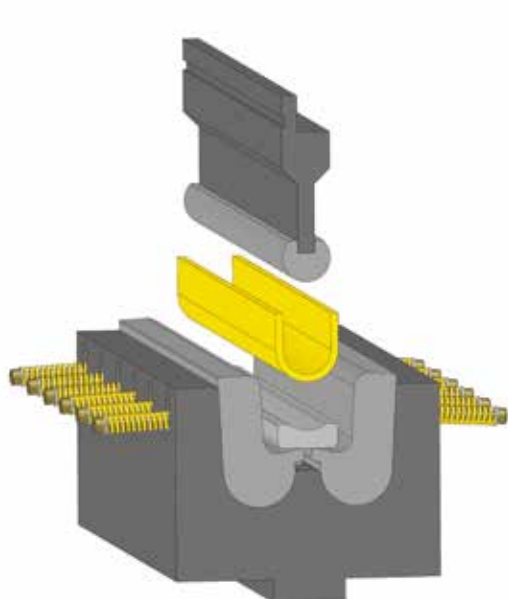
ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Лёгкое извлечение профилей
- ▶ Возможность изготовления профилей с малым внутренним размером и высокой полкой
- ▶ Стабильность размеров профиля
- ▶ U-образные гибочные инструменты с подвижными вставками
- ▶ Сокращение следов гибки за счёт подпружиненного выталкивателя
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

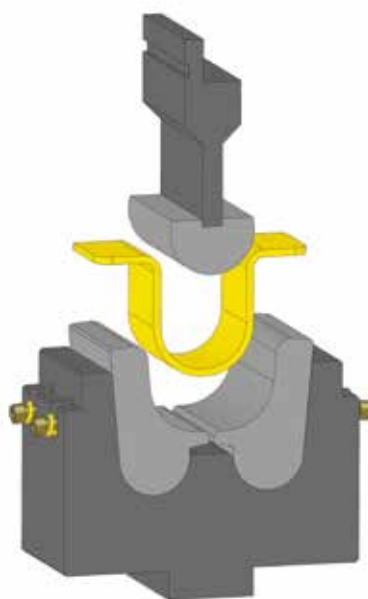


Примеры U-образных гибочных инструментов с подвижными вставками

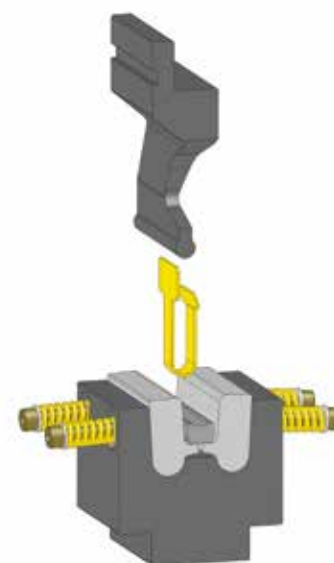
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



U-образный инструмент с вставками для перегиба



U-образный инструмент с вставками для перегиба для большого радиуса

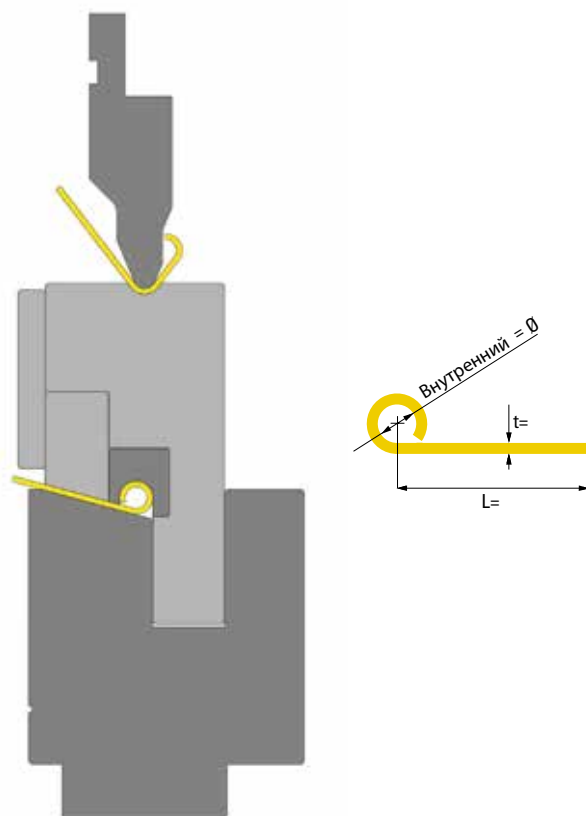


U-образный инструмент с вставками для перегиба для малого U-образного профиля

Инструменты для гибки петли

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за два или три хода
- ▶ Сокращение следов гибки за счёт подпружиненного выталкивателя
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Высокая повторяемость за счёт встроенного заднего упора
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

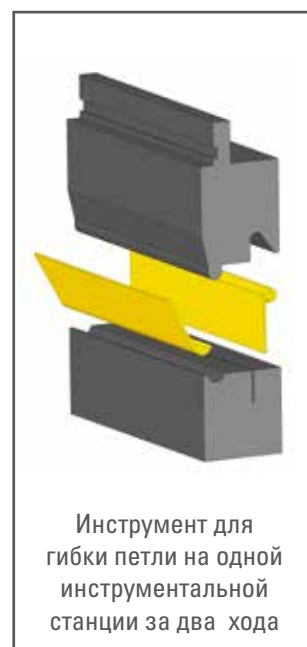
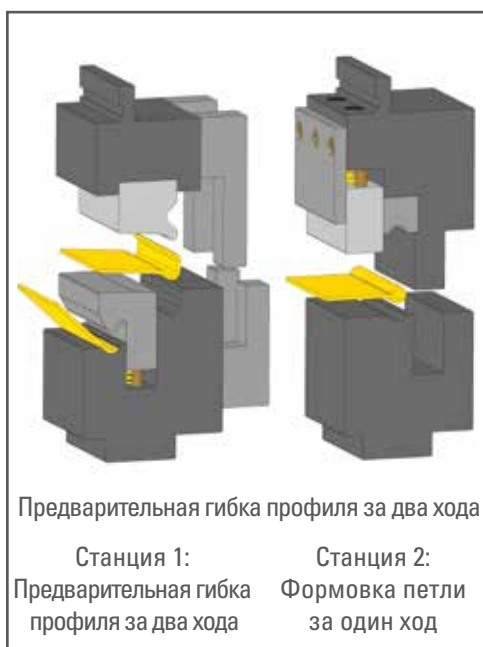
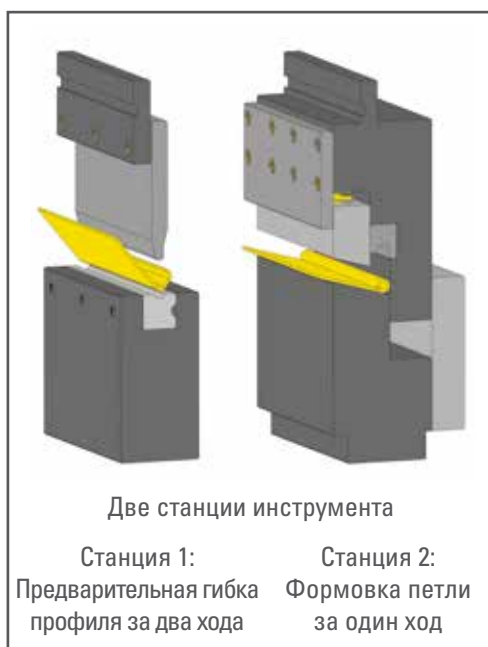


ПОДХОДИТ ДЛЯ:

- ▶ Толщина материала до 4,0 мм
- ▶ минимальный внутренний Ø:
2,5 мм x толщина материала для конструкционной стали и алюминия
3,0 мм x толщина материала для нержавеющей стали

Примеры инструментов для гибки петли

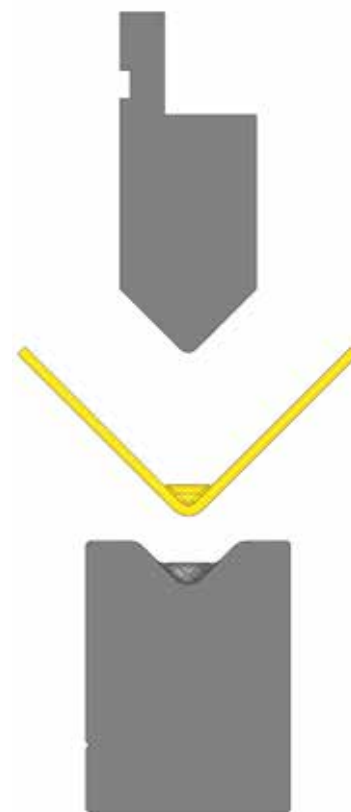
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Инструменты для зиговки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ При проектировании инструмента учитываются предел прочности и предел текучести материала
- ▶ Перенос поверхности или 3D контура 1:1 с чертежа клиента
- ▶ Проектирование инструмента с зигом под толщину материала и марку стали
- ▶ Углы и профиль зигов по спецификации клиента
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

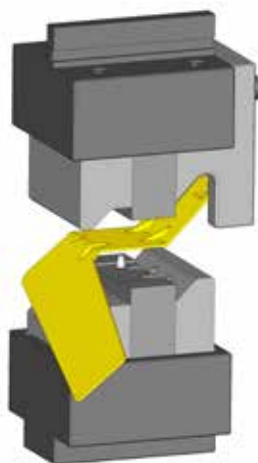


ПОДХОДИТ ДЛЯ:

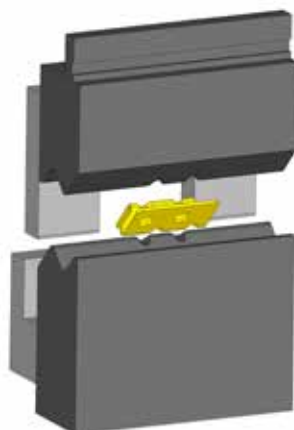
- ▶ Толщина материала до 5,0 мм
- ▶ Все формы зига независимо от угла гибки

Примеры инструментов для зиговки

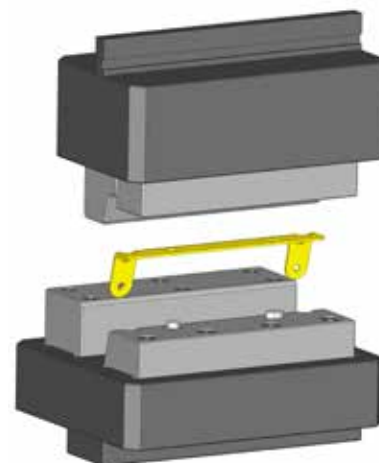
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Зиговочный инструмент для четырёх зигов на Z-профиле, для гибки за один ход, с подпружиненным держателем



Зиговочный инструмент для четырёх зигов на Z-профиле, с задней направляющей



Зиговочный инструмент для гибка за один ход двух зигов около линиигиба, с нижним держателем и опорами

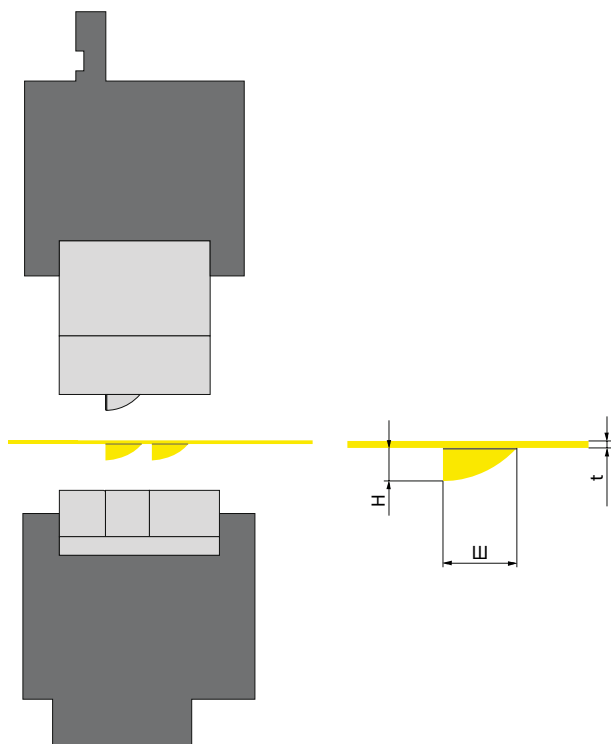
Инструменты для формовки жалюзи

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Один инструмент подходит для различных толщин и материалов
- ▶ Минимальная деформация листа за счёт подпружиненного выталкивателя
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

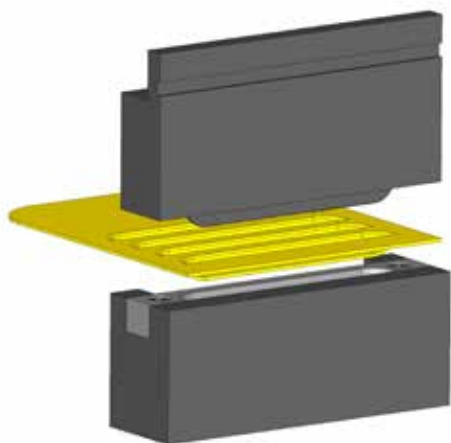
ПОДХОДИТ ДЛЯ:

- ▶ Толщина материала до 4,0 мм
- ▶ Параллельно и последовательно расположенные отверстия под жалюзи

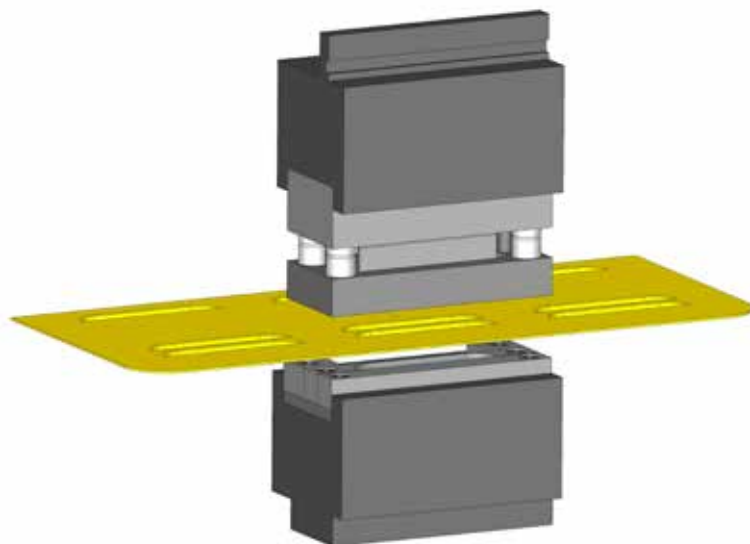


Примеры инструментов для формовки жалюзи

- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Инструмент для формовки жалюзи в простом исполнении, без нижнего держателя

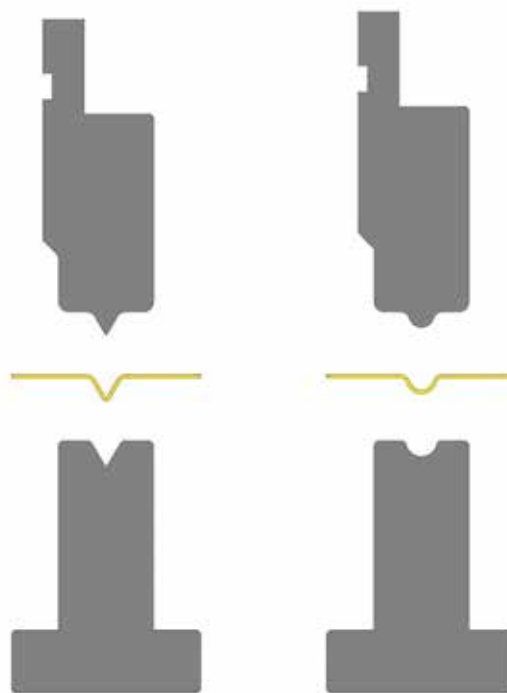


Инструмент для формовки жалюзи с подпружиненным нижним держателем, для сокращения деформации листа

Инструменты для длинных зигов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Один инструмент подходит для различных толщин и материалов
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

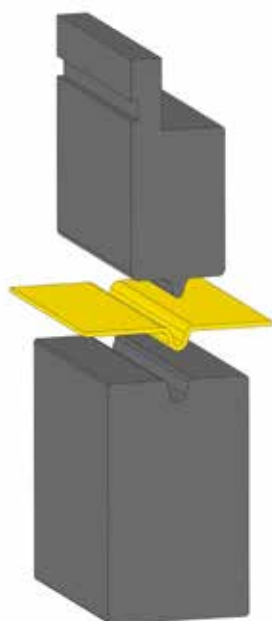


ПОДХОДИТ ДЛЯ:

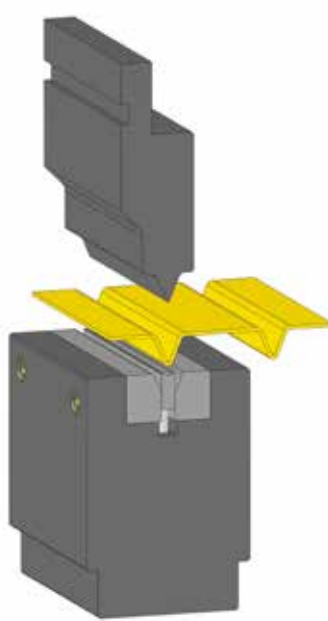
- ▶ Материалы различной толщины, в зависимости от геометрии профиля и усилия Вашего листогибочного пресса

Инструмент для малого круглого зига

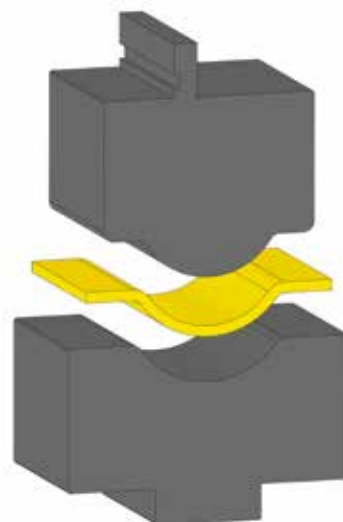
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Инструмент для малого круглого зига



Инструмент для длинного V-образного зига



Инструмент для большого круглого зига

Инструменты для Z-гибов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Один инструмент подходит для различных толщин и материалов
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

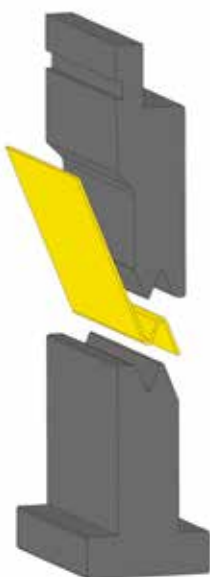


ПОДХОДИТ ДЛЯ:

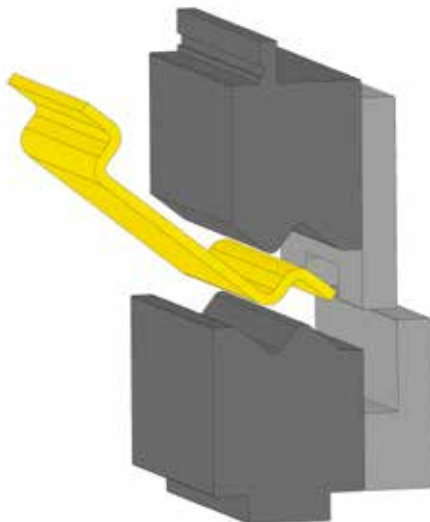
- ▶ Материалы различной толщины, в зависимости от геометрии профиля и усилия Вашего листогибочного пресса

Примеры инструментов для Z-гибов

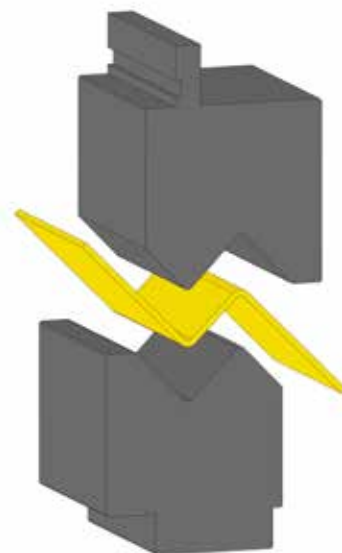
- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Z-инструмент для тонких материалов и острых углов



Z-инструмент с задней направляющей для толстых листов



Z-инструмент для большого Z-гиба

Инструмент для формовки радиуса

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Один инструмент подходит для различных толщин и материалов
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

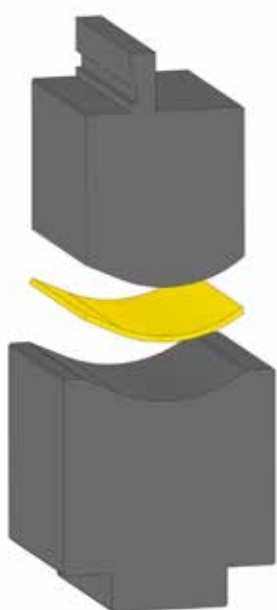


ПОДХОДИТ ДЛЯ:

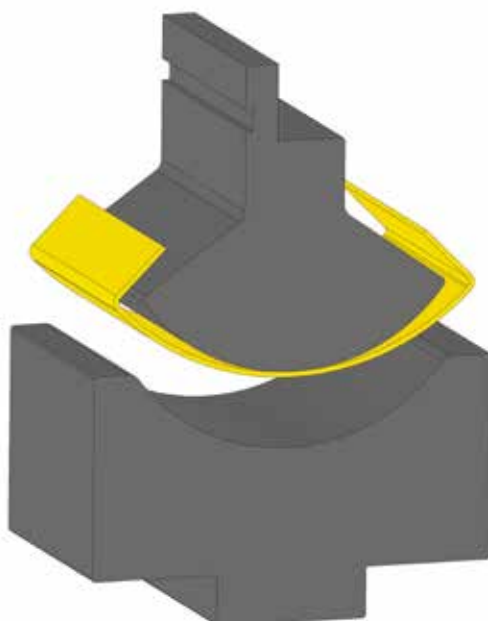
- ▶ Материалы различной толщины, в зависимости от геометрии профиля и усилия Вашего листогибочного пресса

Примеры инструментов для формовки радиуса

- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Радиусный формовочный инструмент для радиусов с прямыми полками



Радиусный формовочный инструмент для больших радиусов с предварительной гибкой полок



Двойной радиусный формовочный инструмент

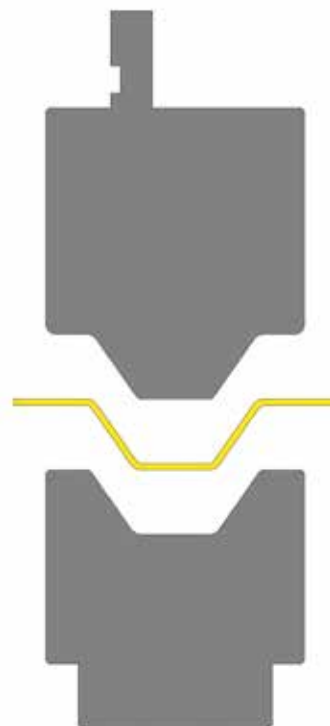
Трапецевидные гибочные инструменты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Гибка за один ход
- ▶ Один инструмент подходит для различных толщин и материалов
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

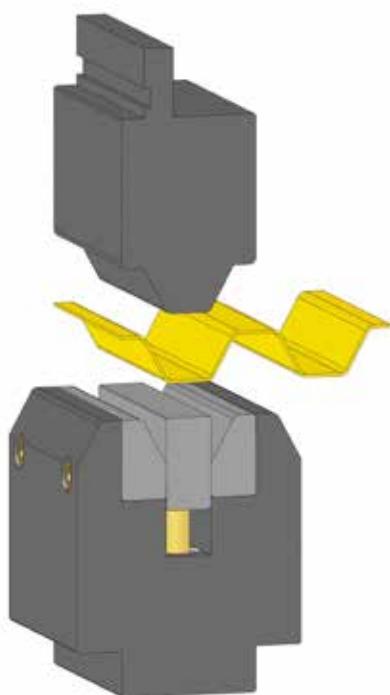
ПОДХОДИТ ДЛЯ:

- ▶ Материалы различной толщины, в зависимости от геометрии профиля и усилия Вашего листогибочного пресса

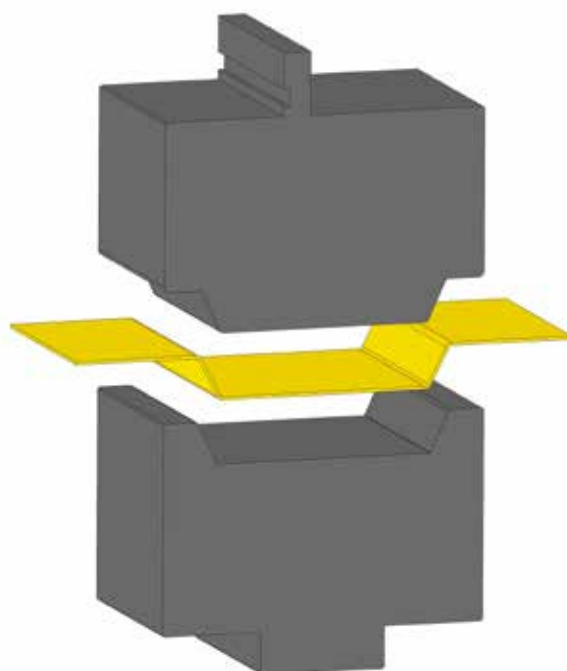


Примеры трапецевидных гибочных инструментов

- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Трапецевидный гибочный инструмент с подпружиненным выталкивателем



Трапецевидный гибочный инструмент для большого профиля

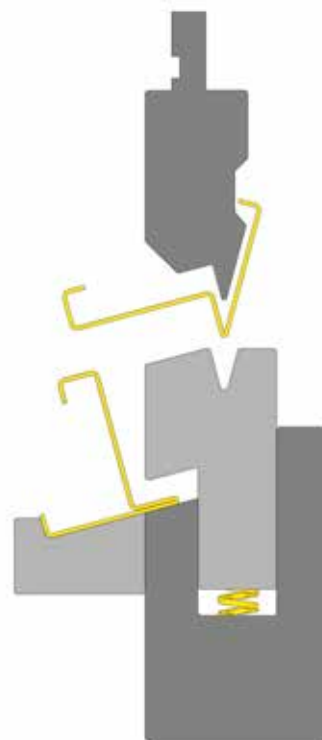
Инструменты для плющения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ▶ Плющение за два хода
- ▶ Рабочие поверхности с закалкой
- ▶ Функциональный тест и доработка по его результатам на Ваших образцах металла

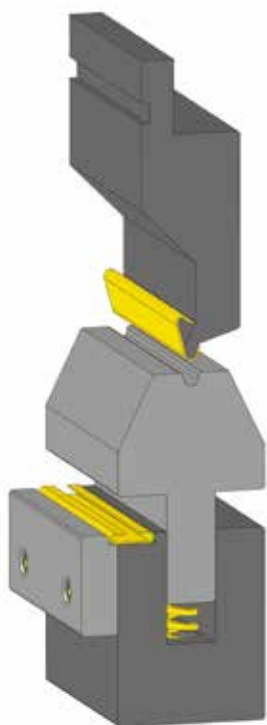
ПОДХОДИТ ДЛЯ:

- ▶ Толщина материала до 3,0 мм

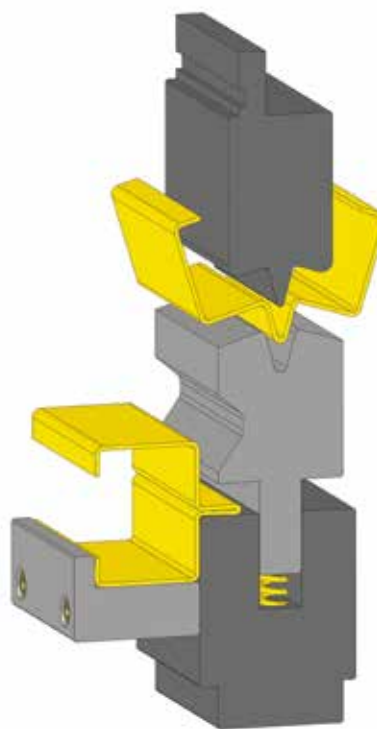


Примеры инструментов для плющения

- ▶ Мы производим инструменты различных профилей и исполнения по Вашим спецификациям.



Инструмент для плющения для
малого С-образного профиля



Инструмент для плющения для большого
С-образного профиля и плющения по
центру