



РОЛИКОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ WILSON TOOL

НОВЫЙ РОЛИКОВЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ВАС!

wilsontool.com



Strength. Performance. Innovation.

ТЕХНОЛОГИЯ WILSON WHEEL

Новые технологии для вас!

Начиная с момента своего появления роликовый инструмент серии Wilson Wheel® переписал правила обработки листового металла. Следуя по собственному пути развития и пониманию технологий листообработки компания Wilson Tool International® является лидером по инновационным разработкам, которые не только усовершенствуют существующие технологические процессы, но и предлагают кординально новые технологии по обработке листового металла. В своем постоянном стремлении увеличить скорость обработки и производительность компания Wilson Tool делает вас обладателями действительно самых передовых технологий будущего уже сегодня.

Новые роликовые инструменты "логотип", "накатка", "полувысечка", и "фланжировка" вместе с уже отлично зарекомендовавшим себя инструментом "отрезной", "зиговка", "оффсет" и "прорезыватель" представляют собой одну из самых революционных серий инструмента для обработки листового металла. Если вы еще не используете роликовый инструмент серии Wilson Wheel®, то вы будете приятно удивлены - сколько времени и денег может сэкономить для вашего производства. А так как в нашем мире время - это деньги, то преимущества очевидны!

Возможности практически безграничны! Звоните нам. Мы скажем вам как роликовый инструмент Wilson Wheel® поможет вам выпускать продукцию быстрее чем вы предполагали и приведет вас к дополнительной прибыли.

Применение роликовой технологии листообработки является одним из способов, которым компания Wilson Tool International делает своих клиентов

самыми преуспевающими в мире

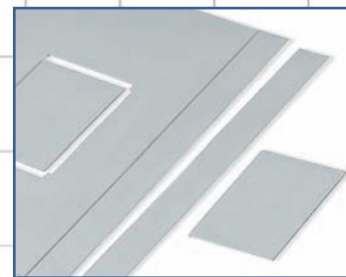


Rolling Pincher

ПРОРЕЗЫВАТЕЛЬ

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалента программируемой скорости перемещения стола
- делает прорезы под любым углом при использовании в автоиндексной станции
- практически отсутствует заусенец и следы обработки от инструмента
- начинать и заканчивать прорезывание можно в любом месте листа
- безотходная обработка (отсутствует высечка)
- Работает в широком диапазоне материалов:
 - 0.8 - 1.5мм нержавеющая сталь
 - 0.8 - 2.0мм среднеуглеродистая сталь
 - 0.8 - 2.5мм алюминий
- минимальный радиус 500мм

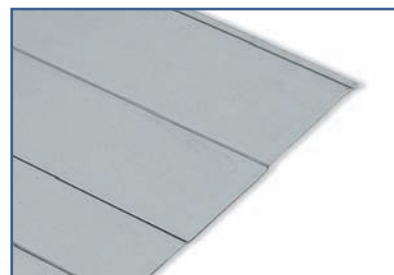


Rolling Offset

ЗАНИЖЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- делает занижение (завышение) по любому контуру при использовании в автоиндексной станции
- практически отсутствует заусенец и следы обработки от инструмента
- начинать и заканчивать прорезывание можно в любом месте листа
- Работает в широком диапазоне материалов:
 - 0.8 - 1.5мм нержавеющая сталь
 - 0.8 - 2.0мм среднеуглеродистая сталь
 - 0.8 - 2.5мм алюминий
- стандартные размеры на складе: перепад высот 1.5 мм и 3.0 мм
- минимальный радиус 25 мм, в зависимости от типа станка
- для станков Prima-Power (Finn-Power) возможно применение инструмента станции С для нержавеющей стали до 3.0 мм

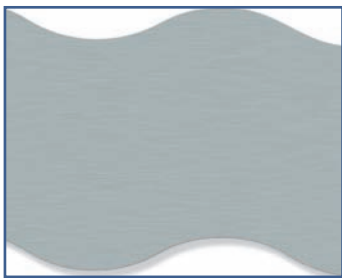


Rolling Rib

РЕБРО ЖЕСТКОСТИ

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- делает зиговку (ребро жесткости) по любому контуру по любому контуру при использовании в автоиндексной станции
- начинать и заканчивать ребро можно в любом месте листа
- применяется для обработки большого сортамента материалов:
0.8 - 2.5мм для большинства материалов
- стандартные размеры на складе: радиус зига 2.5мм и 3.0мм
- минимальный радиус 16мм для материалов до 1.5мм толщиной и 20мм для материалов более 1.5 мм (зависит от типа станка)
- для станков Prima-Power (Finn-Power) возможно применение инструмента станции С для нержавеющей стали до 3.0 мм



Rolling Shear

ОТРЕЗНОЙ

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- режет по любому контуру при использовании в автоиндексной станции
- практически отсутствует заусенец и следы обработки от инструмента
- безотходная обработка (отсутствует высечка)
- применяется для обработки большого сортамента материалов:
0.8 - 1.5мм нержавеющая сталь
0.8 - 2.0мм среднеуглеродистая сталь
0.8 - 2.5мм алюминий
- минимальный радиус 45-100мм (зависит от станка)

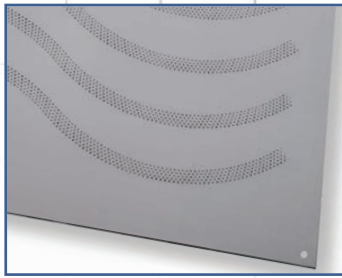
Rolling Logo

ЛОГОТИП

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- начинать и заканчивать нанесение логотипа можно в любом месте листа
- требуется меньшее усилие по сравнению с одноударным инструментом
- можно наносить логотип большого размера, чем это позволяет размер станции. Например для станции С логотип длиной 100 мм
- применяется для обработки большого сортамента материалов: 0.8мм-3мм алюминий, среднеуглеродистая и нержавеющая сталь





Rolling Knurl

НАКАТКА

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- делает насечку на поверхности по любому контуру при использовании в автоиндексной станции
- применяется для обработки большого сортамента материалов:
 - 0.8 - 1.5мм нержавеющая сталь
 - 0.8 - 2.0мм среднеуглеродистая сталь
 - 0.8 - 2.5мм алюминий
- минимальный радиус 45-100мм (зависит от станка)



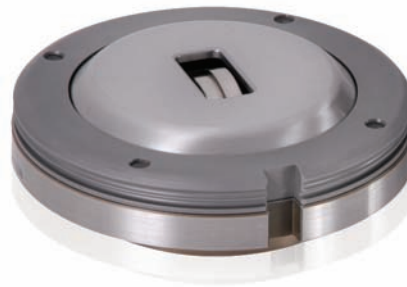
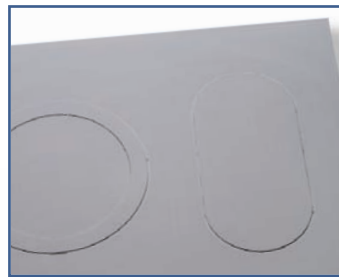
ВСЕ ИНСТРУМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕННЫ
В СТИЛЕ TURRET И СТИЛЕ TRUMPF

Rolling EKO

ПОЛУВЫСЕЧКА

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола
- полувысечки большого размера можно делать на большой скорости
- бесконечное количество форм и размеров изготавливается одним размером
- изготовление внутренних и внешних контуров возможно при использовании в автоиндексной станции
- практически отсутствует заусенец и следы обработки от инструмента
- начинать и заканчивать работу инструмента можно в любом месте листа
- минимальный радиус 45-100мм (зависит от станка)
- применяется для обработки большого сортамента материалов:
 - 0.8 - 1.5мм нержавеющая сталь
 - 0.8 - 2.0мм среднеуглеродистая сталь
 - 0.8 - 2.5мм алюминий



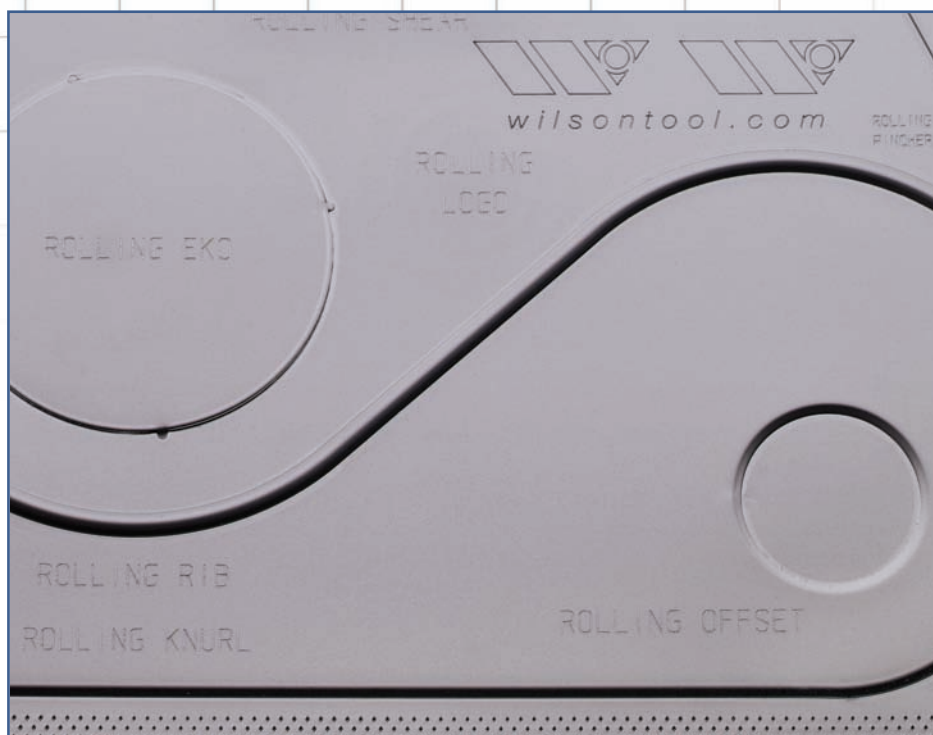
Rolling Flare

ФЛАНЖИРОВКА

Характеристики инструмента:

- высокая скорость работы - эквивалентна программируемой скорости перемещения стола по прямой линии
- возможно делать фланжировку большего размера чем позволяет размер станции
- возможно изготовление круглой отбортовки большого диаметра или любой другой формы
- инструмент изготавливается под конкретные задачи клиента. Для уточнения деталей свяжитесь с менеджерами.

РОЛИКОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ Wilson Wheel® ДЛЯ ЭКОНОМИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Экономичное производство становится невероятно важным для работы предприятия в современных экономических условиях. Технология экономичного производства позволяют предприятиям уменьшить потери и улучшить качество выпускаемой продукции; снизить себестоимость и повысить эффективность производства. В условиях жесткой конкуренции из нескольких компаний, выпускающих схожие товары, только наиболее эффективные предприятия, которые внедрили передовые технологии, будут иметь преимущества в конкурентной борьбе. Принимая это во внимание, компания Wilson Tool стремится помочь своим клиентам уменьшить производственные потери, повысить качество выпускаемой продукции и снизить ее себестоимость. Именно поэтому принципы экономичного производства закладываются в инструмент на стадии его проектирования.

Роликовый инструмент серии Wilson Wheel® является отличным примером стремления компании Wilson Tool снизить производственные издержки своих клиентов при обработке листового металла. Все роликовые инструменты значительно снижают время обработки деталей по сравнению с традиционным инструментом, который использует метод последовательного формообразования. Использование более тонкого листового металла при изготовлении продукции с поледующим применением роликовых инструментов "Rolling Rib" и "Rolling Offset" например, позволяет снизить затраты на материал, уменьшить вес конструкции и улучшить прочностные характеристики. Помимо этого, роликовый инструмент Wilson Wheel® очень часто уменьшает или совсем исключает последующие дорогостоящие операции по зачистке и обработке.

Для того чтобы узнать, как наш инструмент может помочь вашему предприятию стать экономичным производством, вы можете обратиться в нашу компанию.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ. НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Вот уже более 40 лет компания Wilson Tool International® является крупнейшим в мире независимым производителем инструмента для обработки листового металла и предлагает самые передовые инструментальные решения, которые значительно увеличивают эффективность работы предприятий.

Три подразделения компании Wilson Tool, выпускающие инструмент для координатных прессов, инструмент для гибочных прессов, а также аксессуары, поставляют самую полную гамму инструментальной и вспомогательной оснастки для обработки листового металла. Наши возможности быстро поставлять инновационные, высококачественные инструменты позволяют самым успешным мировым производителям полностью полагаться на инструментальные системы компании Wilson Tool.

Накопленный за многие годы опыт, профессиональные менеджеры, отгрузка в день поступления заказа - это всего лишь несколько причин, по которым наши клиенты обращаются к нам снова и снова.

Производитель:

WILSON TOOL INTERNATIONAL (EUROPE) LTD

United Kingdom European Headquarters

Stirling Road, South Marston
Industrial Estate,
Swindon, Wiltshire
SN3 4TQ, United Kingdom
Tel (Free): 0800 373748
Tel: +44 (0)1793 831818
Fax (Free): 0800 373758
Fax: +44 (0)1793 831945

Представитель в Украине:

ООО "Тулпресс-Техно"

Украина, г. Киев, 03061
ул. Пост-Волынская, 5

тел./факс: (044) 594 09 60
e-mail: info@toolpress.com.ua

web: www.toolpress.com.ua

